

Farbgruppe 1/IT/U

Ink Group 1/IT/U

Charakteristik

Die Farbgruppe 1/IT/U ist ein lösemittelbasiertes universelles Farbsystem für die Bedruckung von Umverpackungen.

- hohe Wirtschaftlichkeit
- marktgerechte Farbstärke
- kaschierfähig
- gute Siegel-, Tiefkühl- und Nassknitterbeständigkeit

Einsatzgebiete

Diese Farbserie wurde speziell für Kaschier- und Frontaldruckanwendungen für Umverpackungen im Flexo- und Tiefdruck entwickelt.

Bedruckstoffe

- PE, PP, oPP, PET, PA (Polyamid),
NC-lackiertes Aluminium, Polyolefine,
gestrichene und ungestrichene Papiere, Kartonagen

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Verarbeitungshinweise

Die Farben sind im Auslieferungszustand druckfertig. Rühren Sie die Farben vor Gebrauch gut auf und stellen sie dann durch Zugabe der Lösemittel die gewünschte Druckviskosität und Trocknungsgeschwindigkeit ein.

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Trocknung kann das Produkt sofort weiterverarbeitet werden.

Produkte sind nach der Zugabe des Frontaladditivs nicht mehr kaschierbar!

Characteristics

Ink group 1/IT/U is a solvent-based universal ink system for printing on packagings.

- good economic efficiency
- market-oriented intensity
- laminatable
- good resistance to sealing, deep-freezing and wet creasing

Intended applications

The Masterbatch system was specially developed for laminating and surface printing applications for food packaging in flexo and gravure printing.

Substrates

- PE, PP, oPP, PET, PA (polyamide),
NC-coated aluminium, polyolefine,
coated and uncoated paper and board

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

Processing instructions

The inks are ready for printing as delivered. Stir the inks well before use and then adjust them to the required printing viscosity and drying rate by adding the solvents.

Further processing

After complete drying, the print can be further processed immediately.

Products are no longer laminatable after addition of surface additive!

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

1/3

Farbgruppe 1/IT/U

Ink Group 1/IT/U

Lösemittel

Setzen Sie nur die von uns angebotenen Lösemittel ein. Andere Lösemittel können zu Druck- oder Haftungsproblemen führen.

- Verdünner: 302539
- Verzögerer: 351372
- Beschleuniger: 308810

Fangen Sie jeweils mit einer Zugabemenge von 2 - 3 % an und beobachten Sie die Viskosität sowie die Trocknung der Farbe auf der Maschine.

Eine Überdosierung der Lösemittel kann zu einer zu geringen Druckviskosität führen und / oder die Trocknung negativ beeinflussen.

Reste des Verzögerers im Farbfilm können starken Einfluss auf die Endfestigkeit und die Echtheiten der Drucke haben. Des Weiteren kann eine Überdosierung des Verzögerers Ablegen und Verblocken verursachen.

Zu viel Beschleuniger kann die Farbübertragung verschlechtern und begünstigt das Trocknen auf Rasterwalzen, Klischees und Zylindern.

Hilfsstoffe

Hinweise zu Schutzmaßnahmen finden Sie im zugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

- Frontaladditiv: 370409

Durch die Zugabe von 370409 wird aus der Kaschierfarbe eine sehr gute und kratzfeste Frontaldruckfarbe. Wir empfehlen eine Zugabemenge von mindestens 3 %. Das Additiv darf **NICHT** bei Kaschieranwendungen verwendet werden.

Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Bei einem Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit indirektem Kontakt sind die regulatorischen Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes zu berücksichtigen.

Solvents

Use the offered solvents from the manufacturer. Other solvents can result in printing or adhesion problems.

- Thinner: 302539
- Retarder: 351372
- Accelerator: 308810

Start with an addition quantity of 2 - 3 % and observe the viscosity as well as the drying time on the machine.

Overdosing the solvents can result a too low viscosity and/or negatively influence the drying properties.

Residues of the retarder in the ink film can have a strong influence on the final strength and fastness of the prints. Overdosage of the retarder can also cause set-off and blocking.

Too much accelerator can impair ink transfer and causes the ink drying even on plates, anilox rolls or cylinders.

Additives

Information on precautions can be found in the corresponding material safety data sheet.

- Surface additive: 370409

The addition of 370409 turns the laminating ink into a very good and scratch-resistant surface printing ink. We recommend an addition quantity of at least 3 %. The surface additive must **NOT** be used for laminating applications


Excluded applications

The inks mentioned above are not permitted for direct food contact.

The use of these inks for printing on food packaging with indirect contact, the regulatory requirements of the respective target market must be taken into account.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



Farbgruppe 1/IT/U

Ink Group 1/IT/U

Haltbarkeit und Lagerung

- Standard Farbtöne 12 Monate
- Metallic Farbtöne 3 Monate

Wir empfehlen eine Lagerung bei 20°C.

Liefergebinde

- 10 kg und 25 kg Eimer / Kanne
- 200 kg Fass
- 1000 kg Container

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Umverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen bei Verwendung für Lebensmitteln die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

Durability and storage

- standard shades 12 months
- metallic shades 3 months

We recommend a storage temperature of 20°C.

Packaging size

- 10 kg and 25 kg bucket / can
- 200 kg barrel
- 1000 kg container

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the outer packaging is suitable for its intended use. We suggest a validation of the printed packaging, when used for food materials, by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

3/3