

OF Spezial Deckweiß

OF Special Opaque White

Bezeichnung

001672 OF Spezial Deckweiß

Einsatzbereich

J+S OF Spezial Deckweiß eignet sich zum bedrucken von nicht oder gering saugfähigen Bedruckstoffen, wie z.B.:

- Aluminium bedampftes Papier
- Weichmacherfreie Hart-PVC-Folien, Offsettaugliche PVC-Folien
- PE-beschichtete Papiere und Kartons
- Pergamin, Pergaminersatz
- Vorbehandelte Polyesterfolie
- Eingefärbte und lackierte Bedruckstoffe

Bei Kunststoffmaterialien sollte vor Beginn des Auflagedruckes die Haftung geprüft werden.

Eigenschaften

J+S OF Spezial Deckweiß ist oxidativ kurz trocknend. Lange Maschinenstops sollten vermieden werden, da sonst mit der Antrocknung auf den Walzen bzw. Hautbildung im Farbkasten gerechnet werden. Um eine gute Durchrocknung zu gewährleisten, ist eine geringe Feuchtmittelführung Voraussetzung.

Verarbeitungshinweise

Um eine einwandfreie Trocknung und Haftung zu erreichen, müssen folgende Punkte beachtet werden: Foliendrucke müssen bestäubt werden. Eine gleichmäßige Bestäubung und die Wahl der geeigneten Puderkörnung sind wichtig. Ausreichende Luftzufuhr ist Voraussetzung für eine gute Trocknung der Farben. Deshalb sollten Foliendrucke nicht zu hoch gestapelt und zum geeigneten Zeitpunkt vorsichtig gelüftet werden.

Wir empfehlen vorab einen Probedrucke unter örtlichen Praxisbedingungen durchzuführen und den Auflagedruck erst dann zu beginnen, wenn das Ergebnis hinsichtlich Trocknung, Haftung und Kratzfestigkeit in Ordnung ist.

Description

001672 OF Special Opaque White

Application

J + S OF Special Opaque White is suitable for printing on low or not absorbent substrates such as:

- Aluminum vapor-coated paper
- Plasticizer-free hard-PVC films, PVC films suitable for offset
- PE-coated papers and boards
- Glassine, Glassine replacement
- Pre-treated polyester film
- Colored and coated substrates

For plastic materials should be checked the adhesion before the production start.

Properties

J + S OF Special Opaque White is short oxidative drying. Long machine stop must be avoided, because the ink could be drying on the rollers and skin formation in the ink fountain. For a good drying is a scarce water supply useful

Processing notes

To achieve proper drying and adhesion, the following points must be considered: Film prints must be pollinated. An even function of pollination system and the choice of suitable powder grain size is important. Adequate ventilation is required for the drying of the inks. Therefore, film prints can not be stacked too high and at the appropriate time released careful. Printing on non-absorbent substrates provides these non-traditional offset printing materials specific requirements.

It is necessary proofs carried out under local field conditions and the print run to begin until, when the sample printing results in terms of adhesion and scratch resistance been assessed in all respects satisfactory

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our current state of knowledge.

Status/ State

03/14

Jänecke+Schneemann
Druckfarben



... natürlich
umweltgerecht