

UV Supraflex Bronzefarben LMI

UV Supraflex Metallic Inks LMI

Charakteristik

Die UV Supraflex Bronzefarben LMI sind druckfertige Farben mit hohem metallischen Glanz, mit denen Sie Lebensmittelumverpackungen im UV-Flexodruck veredeln können.

- gute Transfereigenschaften
- gute Scheuerfestigkeit
- sehr gute Haftung

Einsatzgebiete

Anwendung finden die oben genannten Farben zum Beispiel für die Veredelung von Faltschachteln für Lebensmittel- und Pharmazieprodukte.

Characteristics

UV Supraflex metallic inks LMI are ready-to-print with high metallic gloss. With these inks you can refine outer food packaging in UV flexo printing.

- good transfer properties
- good rub resistance
- very good adhesion

Intended applications

The above-mentioned inks are used for finishing folding boxes for food packages and pharmaceutical products, for example.

Produktprogramm Portfolio						
Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040						
Bezeichnung Labelling	Artikelnummer item code	Licht WS light WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Spirit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
UV Supraflex Silber LMI UV Supraflex Silver LMI	393600	8	d o	+	+	-
UV Supraflex Reichgold LMI UV Supraflex Rich Gold LMI	393601	5	d o	+	+	-
UV Supraflex Reichbleichgold LMI UV Supraflex Rich Pale Gold LMI	393602	5	d o	+	+	-
UV Supraflex Bleichgold LMI UV Supraflex Pale Gold LMI	393603	5	d o	+	+	-

Bedruckstoffe

- PVC, PE, PP, oPP, PET, PS, Aluminiumfolien gestrichene und ungestrichene Papiere, Kartonagen

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und für Folien eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte mind. 40 mN/m betragen.

Für eine Abschätzung des Bedruckstoffes als Migrationsbarriere halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem Lieferanten.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Substrates

- PVC, PE, PP, oPP, PET, PS, aluminium foils coated and uncoated paper and board

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment for films. A surface tension of approximately 40 mN/m is suggested.

For an assessment of the substrate as a migration barrier, please consult your respective supplier.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



UV Supraflex Bronzefarben LMI

UV Supraflex Metallic Inks LMI

Verarbeitungshinweise

Rühren Sie die Farben und Lacke vor Gebrauch gut auf.
Eine gute Durchhärtung ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit.
Wir empfehlen eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

Auf Grund der Vielzahl von im Markt erhältlichen Rasterwalzen empfehlen wir Rücksprache mit dem jeweiligen Lieferanten zu halten und Vorabtests durchzuführen.
Durch die hohe Pigmentierung der UV Supraflex CAT Farben bleibt die Brillanz selbst bei sehr hohen Rasterweiten erhalten. Die optimale Farbauftragsmenge liegt je nach Farbton zwischen 0,8 und 3,0 g/m².

Das Schöpfvolumen der Rasterwalze ist in Abhängigkeit von Geometrie, Glanz und Maschinengeschwindigkeit zu wählen.

Für die UV Supraflex Bronzefarben LMI empfehlen wir ein Schöpfvolumen von 8 - 10 cm³/m².

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann der Druck sofort weiterverarbeitet werden.

Einsatzbereich

Die Farben sind im Allgemeinen für Verpackungen für folgende Lebensmitteltypen geeignet:

- geruchs- und geschmacksempfindliche Lebensmittel
- feste, pastöse oder flüssige, fettige oder wässrige Lebensmittel

Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.
Ein Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden.

Processing instructions

Stir the inks and varnishes well before use.
Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.
We recommend a lamp output of 160 - 200 W/cm.

Due to the large number of anilox rollers available on the market, we recommend that you consult your supplier and carry out preliminary tests.

Due to the high pigmentation of the UV Supraflex CAT inks, the brilliance is maintained even with very high screen widths. The optimum ink application quantity is between 0.8 and 3.0 g/m², depending on the ink shade.

The cell volume of the anilox roller should be selected according to the geometry, gloss and machine speed

We recommend a cell volume of 8 - 10 cm³/m² for UV Supraflex metallic inks LMI.

Further processing

After complete curing, the print can be further processed immediately.

Field of application

The inks are generally suitable for the packaging of following food substances:

- all kind of odour- and taste-sensitive food
- solid, paste-like or liquid, greasy or aqueous food

Excluded applications

The inks mentioned above are not permitted for direct food contact.

The use of these inks in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

2/3



UV Supraflex Bronzefarben LMI

UV Supraflex Metallic Inks LMI

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Liefergebilde

- 5 kg Kunststoffeimer
- 200 kg Fass
- 1000 kg Container

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months. Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Packaging size

- 5 kg plastic buckets
- 200 kg barrel
- 1000 kg container

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the food packaging is suitable for its intended use. We suggest a validation of the printed food packaging by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.