

UV Laminierlacke

UV Laminating Glues

Charakteristik

Die UV Laminierlacke sind 100%-Systeme die unter UV-Licht radikalisch härten und damit den Verbund zwischen Untergrund und Laminier- bzw Kaschierfolie herstellen.

- gute Klebkraft

Einsatzgebiete

Schutz und Veredelung von Druckprodukten.

Bedruckstoffe

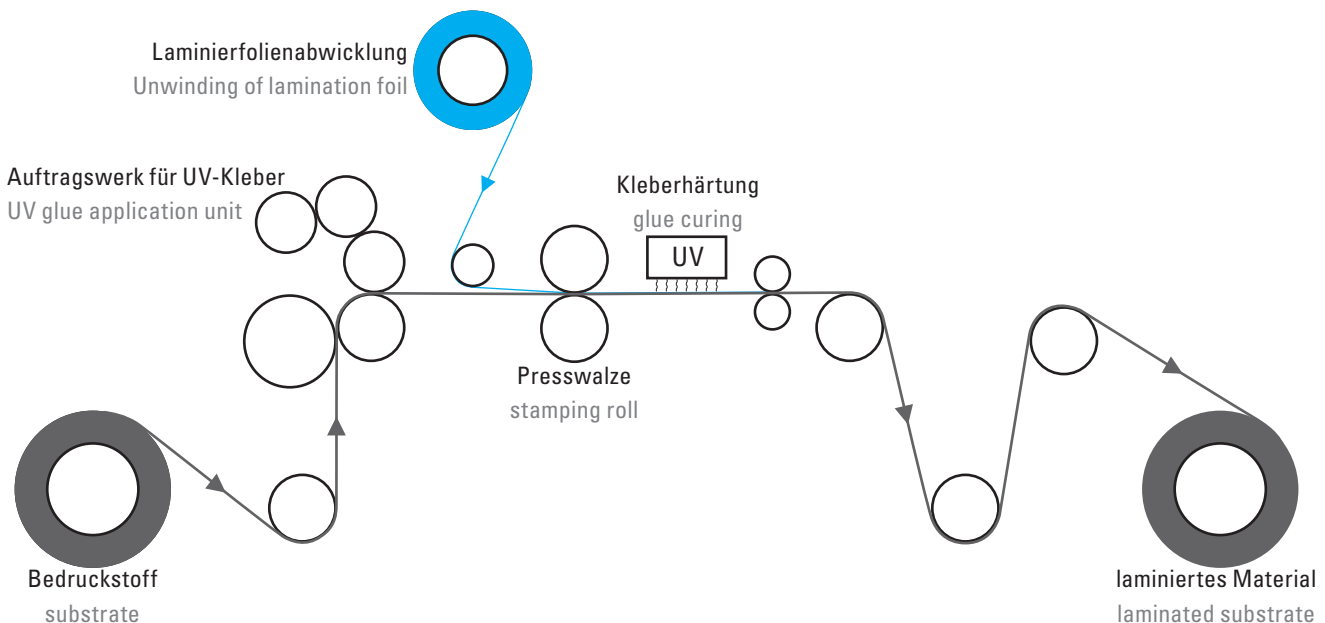
- PVC, PE, PP, oPP, PET, PS, Aluminiumfolien, gestrichene Papiere und Kartonagen

Auf Grund der Vielzahl an Ausgangsmaterialien empfehlen wir vorab eine Überdruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und ggf. eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Verarbeitungsprinzip

Der UV-Kleber wird auf das Substrat aufgetragen und die Laminierfolie wird auf den noch ungehärteten Lack aufgedrückt. Der Lack wird durch die Folie hindurch mit einem UV-Strahler ausgehärtet.

In der nachfolgenden Zeichnung ist der Vorgang des Kaltprägens schematisch dargestellt.



Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Characteristics

The UV laminating glues are 100% systems which cure radically under UV light and thus create the bond between the substrate and the laminating film.

- good adhesion

Intended applications

Protection and finishing of printed products.

Substrates

- PVC, PE, PP, oPP, PET, PS, aluminium film, coated paper and board

Due to the variety of starting materials prior tests of overprintability and properties are recommended as well as, if necessary, an in-line corona pre-treatment. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

Processing principle

The UV glue is applied to the substrate and the laminating foil is pressed onto the uncured adhesive. The glue is cured through the foil with an UV lamp

The following graphic shows the cold stamping process schematically.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Laminierlacke

UV Laminating Glues

Produktprogramm Portfolio					
Bezeichnung labelling	LMI LMI	Bedruckstoff substrates	Artikel- nummer item code	Viskosität ¹⁾ viscosity ¹⁾	Bemerkung note
UV Supraflex Laminierlack CAT UV Supraflex Laminating Glue CAT	✓	Papier und Folie paper and film	390862	30 - 40 s	kationisch härtend, migrationsarm cationic curing, low migration
UV Supraflex Laminierkleber UV Supraflex Laminating Glue	-	Papier und Folie paper and film	391059	1,5 - 1,8 Pa*s	- -
UV Supraflex Laminierlack ga UV Supraflex Laminating Glue lo	-	Papier und Folie paper and film	391291	0,5 - 0,8 Pa*s	geruchsarm low odour
UV Supraflex Laminierlack CAT UV Supraflex Laminating Glue CAT	-	Papier und Folie paper and film	392070	0,3 - 0,5 Pa*s	kationisch härtend cationic curing
UV Supraflex Laminierlack LMI UV Supraflex Laminating Glue LMI	✓	Papier und Folie paper and film	393181	0,5 - 1,0 Pa*s	migrationsarm low migration
Supra UV Laminierlack Supra UV Laminating Glue	-	Papier und Folie paper and film	567429	0,5 - 0,8 Pa*s	- -

1) Rotationsviskosität in Pa*s (übliche Werte bei 25°C, Scherrate 160/s) oder Auslaufviskosität in Sekunden (übliche Werte bei 25 °C, DIN 4 mm Auslaufbecher)
Rotary viscosity in Pa*s (usual values at 25°C, shear rate 160/s) or outlet viscosity in seconds (usual values at 25 °C, DIN 4 mm outlet cup)

Verarbeitungshinweise

Eine gute Durchhärtung ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit. Bei einer Laminier-/ Kaschiergeschwindigkeit von 40 - 80 m/min empfehlen wir eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

Die richtige Auswahl der UV-lichtdurchlässigen Laminier- und Kaschierfolien sollte in Absprache mit dem Folienlieferanten erfolgen.

Zur Vermeidung von Faltenbildung sollten die Abstände zwischen Auftragswerk, Presswalze und UV-Lampe möglichst kurz gehalten werden.

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann die Laminierung / Kaschierung sofort weiterverarbeitet werden.

Processing instructions

Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed. For a laminating speed of 40 - 80 m/min we recommend a lamp output of 160 - 200 W/cm.

The correct selection of UV-transparent laminating foils should be made in consultation with the foil supplier.

To avoid wrinkling, the distances between the application unit, stamping roll and UV lamp should be kept as short as possible.

Further processing

After complete curing, the lamination can be further processed immediately.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Laminierlacke

UV Laminating Glues

Einsatzbeschränkungen

Die Eignung von Klebern ohne LMI-Kennzeichnung für Anwendungen mit speziellen Anforderungen müssen vorab geprüft werden.

Die oben mit LMI gekennzeichneten Kaltprägekleber sind nicht für den direkten Lebensmittelkontakt zugelassen. Ein Einsatz dieser Kleber auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Liefergebinde

- auf Anfrage

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die mit LMI gekennzeichneten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Diese Kleber sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben. Die rechtliche Verantwortung für die Tauglichkeit der Zwischen- und des Endproduktes liegt beim jeweiligen Hersteller und Abpacker.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Excluded applications

The suitability of glues without LMI marking for applications with special requirements must be tested in advance.

The above LMI marked cold stamping glues are not permitted for direct food contact.

The use of these glues in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months.

Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Packaging size

- on request

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All LMI marked products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These products are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products. The legal responsibility for the suitability of the intermediate and finished product bears with the respective manufacturer and packer.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.