

UV Supraflex CAT

UV Supraflex CAT

Charakteristik

Die unter UV-Licht kationisch härtenden UV Supraflex CAT Farben sind 100 %-Systeme für die Bedruckung von Kunstdärmen im Flexodruck.

- guter Glanz
- heißwasserbeständig
- sehr gute Haftung

Characteristics

The UV Supraflex CAT inks cationically cure under UV light and are 100 % systems for printing sausage casings in flexographic printing.

- good gloss
- hot water resistant
- very good adhesion

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer Product code	Licht-WS light WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
UV Supraflex Gelb CAT	UV Supraflex Yellow CAT	390420	5	l t	+	+	+
UV Supraflex Magenta CAT	UV Supraflex Magenta CAT	390421	5	l t	+	+	+
UV Supraflex Cyan CAT	UV Supraflex Cyan CAT	390422	8	l t	+	+	+
UV Supraflex Schwarz CAT	UV Supraflex Black CAT	390423	8	d o	+	+	+

Einsatzgebiete

Diese Farbserie wurde speziell für die Veredelung von Kunstdärmen für Lebensmittelverpackungen entwickelt.

Bedruckstoffe

- Polyamidfolien (Kunstdärme, Kunsthüllen)

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung.

Für eine Abschätzung des Bedruckstoffes als Migrationsbarriere halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem Lieferanten.

Verarbeitungshinweise

Rühren Sie die Farben und Lacke vor Gebrauch gut auf. Eine gute Durchhärtung ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit. Wir empfehlen eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

ACHTUNG: Die Härtungsqualität lässt stark nach bei zu hoher Luftfeuchtigkeit oder Kreuzkontamination mit radikalisch härtenden UV-Farben oder Dispersionslacken.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Intended applications

This ink series was specially developed for the finishing of artificial casings for food packaging.

Substrates

- Polyamide films (artificial casings)

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended.

For an assessment of the substrate as a migration barrier, please consult your respective supplier.

Processing instructions

Stir the inks and varnishes well before use. Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed. We recommend a lamp output of 160 - 200 W/cm.

ATTENTION: The curing quality decreases considerably if the air humidity is too high or cross-contamination with radically curing UV inks or dispersion varnishes occurs.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



UV Supraflex CAT

UV Supraflex CAT

Auf Grund der Vielzahl von im Markt erhältlichen Rasterwalzen empfehlen wir Rücksprache mit dem jeweiligen Lieferanten zu halten und Vorabtests durchzuführen. Durch die hohe Pigmentierung der UV Supraflex CAT Farben bleibt die Brillanz selbst bei sehr hohen Rasterweiten erhalten. Die optimale Farbauftragsmenge liegt je nach Farbton zwischen 0,8 und 3,0 g/m².

Das Schöpfvolumen der Rasterwalze ist in Abhängigkeit von Geometrie, Glanz und Maschinengeschwindigkeit zu wählen.

Folgende Schöpfvolumen empfehlen wir:

- Skala: 4 - 6 cm³/m²
- Grundfarben: 6 - 8 cm³/m²
- Bronzefarben: 8 - 10 cm³/m²
- Lacke: 8 - 10 cm³/m²

Technische Daten

Rotationsviskosität (übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s):

- 0,5 - 3 Pa*s

Weiterverarbeitung

UV Supraflex CAT Farben härten nach der Bestrahlung weiter durch und erreichen ihre Endfestigkeit und Endhaftung nach etwa 24 Stunden.

Die Echtheiten der Farben sind so gewählt, dass sie UV kationisch lackierbar sind. Außerdem sind sie nassknitter- und heißwasserbeständig.

Einsatzbereich

Die Farben und Lacke sind im Allgemeinen für Verpackungen für folgende Lebensmitteltypen geeignet:

- geruchs- und geschmacksempfindliche Lebensmittel
- feste, pastöse oder flüssige, fettige oder wässrige Lebensmittel

Einsatzbeschränkungen

Die in diesem Dokument genannten Farben und Lacke sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Ein Einsatz dieser Farben und Lacke auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Due to the large number of anilox rollers available on the market, we recommend that you consult your supplier and carry out preliminary tests.

Due to the high pigmentation of the UV Supraflex CAT inks, the brilliance is maintained even with very high screen widths. The optimum ink application quantity is between 0.8 and 3.0 g/m², depending on the ink shade.

The cell volume of the anilox roller should be selected according to the geometry, gloss and machine speed

We recommend the following cell volumes.

- process inks: 4 - 6 cm³/m²
- basic inks: 6 - 8 cm³/m²
- metallic inks: 8 - 10 cm³/m²
- varnishes: 8 - 10 cm³/m²

Technical data

Rotational viscosity (usual val. at 25°C, shear rate 160/s):

- 0.5 - 3 Pa*s

Further processing

UV Supraflex CAT inks cure further after irradiation and reach their final strength and adhesion after about 24 hours.

The inks are UV cationic varnishable caused by their chosen fastnesses. They are also resistant to wet creasing and hot water.

Field of application

The inks and varnishes are generally suitable for the packaging of following food substances:

- all kind of odour- and taste-sensitive food
- solid, paste-like or liquid, greasy or aqueous food

Excluded applications

The inks and varnishes mentioned in this document are not permitted for direct food contact.

The use of these inks and varnishes in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Supraflex CAT

UV Supraflex CAT

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Grundfarben basic inks

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Licht WS light WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Spritt spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
UV Supraflex Gelb grünlich CAT	UV Supraflex Yellow greenish CAT	390470	7	l t	+	+	+
UV Supraflex Gelb CAT	UV Supraflex Yellow CAT	390400	5	l t	+	+	+
UV Supraflex Gelb rötlich CAT	UV Supraflex Yellow reddish CAT	390401	5	l t	+	+	+
UV Supraflex Orange CAT	UV Supraflex Orange CAT	390416	3	l t	+	+	+
UV Supraflex Rot gelblich CAT	UV Supraflex Red yellowish CAT	390402	7	l t	+	+	+
UV Supraflex Rot CAT	UV Supraflex Red CAT	390403	5	l t	+	+	+
UV Supraflex Rot bläulich CAT	UV Supraflex Red bluish CAT	390404	5	l t	+	+	+
UV Supraflex Violett CAT	UV Supraflex Violet CAT	390405	7	l t	+	+	+
UV Supraflex Blau rötlich CAT	UV Supraflex Blue reddish CAT	390406	7	l t	+	+	+
UV Supraflex Blau grünlich CAT	UV Supraflex Blue, greenish CAT	390407	8	l t	+	+	+
UV Supraflex Grün CAT	UV Supraflex Green CAT	390408	8	l t	+	+	+
UV Supraflex Schwarz CAT	UV Supraflex Black CAT	390409	8	d o	+	+	+
UV Supraflex Transparentweiß CAT	UV Supraflex Transparent White CAT	390413		l t			
UV Supraflex Deckweiß CAT	UV Supraflex Opaque White CAT	390410	8	d o	+	+	+
UV Supraflex Deckweiß hochdeckend CAT ¹	UV Supraflex Highly Opaque White CAT ¹	392210	7	d o	+	+	+
Bronzefarben metallic inks							
UV Supraflex Gold PANTONE® 871 CAT	UV Supraflex Gold PANTONE® 871 CAT	392472	3	d o	+	+	-
UV Supraflex Silber PANTONE® 877 CAT	UV Supraflex Silver PANTONE® 877 CAT	390364	8	d o	+	+	-

1) mit Violettschönung, sehr gute Tiefenhärtung violet tingued, very good deep curing

Sonderfarbtöne

Mit den oben genannten Grundfarben können nahezu alle Sonderfarbtöne gemischt werden. Für diese gelten ebenfalls die Inhalte dieser technischen Information.

Spot colours

Almost all spot colours can be mixed with the basic inks mentioned above. The contents of this technical information also apply to these.

Produktprogramm kationische Lacke Portfolio cationic varnishes

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Eigenschaften properties
UV Supraflex Glanzlack CAT	UV Supraflex Gloss Varnish CAT	390260	glänzend / glossy
UV Supraflex Mattlack CAT	UV Supraflex Matt Varnish CAT	390433	matt / matt
UV Supraflex Glanzlack prägefähig CAT	UV Supraflex Gloss Varnish stampable CAT	392086	glänzend, prägefähig / glossy, stampable

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



UV Supraflex CAT

UV Supraflex CAT

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Liefergebilde

- 10 kg Kunststoffeimer
- 25 kg Hobbock

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months. Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Packaging size

- 10 kg plastic buckets
- 25 kg hobbock

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the food packaging is suitable for its intended use. We suggest a validation of the printed food packaging by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.