

# Supra UV Skala LMI Folie

## Supra UV Process Inks LMI Film

### Charakteristik

Die Skala 576000 - 04 ist eine unter UV-Licht radikalisch härtende Farbserie für den Offsetdruck auf Folien. Sie ist für den Umverpackungsdruck mit indirektem Lebensmittelkontakt geeignet.

- gutes Farb-Wasser-Gleichgewicht
- gute Haftung
- frei von BPA\*

\*Bisphenol A

### Einsatzgebiete

Anwendung finden die oben genannten Farben unter anderem im Bogen- und Rollenoffset für zum Beispiel Schrumpffolien, Blisterverpackungen, In-Mould-Folien und Spielzeugverpackungen.

### Characteristics

The process inks 576000 - 04 are a radical UV-curing ink series for offset printing on film. It is suitable for outer packaging printing with indirect food contact.

- good ink-water-balance
- good adhesion
- BPA-free\*

\* Bisphenole A

### Intended applications

The above-mentioned inks are used, for example, in sheet-fed and web offset printing for shrink films, blister packages, in-mould films and toy packaging.

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Lichtechtheit WS light fastness WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
Supra UV Gelb LMI Folie	Supra UV Yellow LMI Film	576000	5	l t	+	+	+
Supra UV Magenta LMI Folie	Supra UV Magenta LMI Film	576001	5	l t	+	+	-
Supra UV Cyan LMI Folie	Supra UV Cyan LMI Film	576002	8	l t	+	+	+
Supra UV Schwarz LMI Folie	Supra UV Black LMI Film	576003	8	d o	+	+	+
Supra UV Tiefschwarz LMI Folie	Supra UV Dense Black LMI Film	576004	8	d o	+	+	+

### Bedruckstoffe

- PVC, PE, PP, OPP, PET, PS, Aluminiumfolien

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Für eine Abschätzung des Bedruckstoffes als Migrationsbarriere halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem Lieferanten.

### Substrates

- PVC, PE, PP, OPP, PET, PS, aluminium

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

In order to evaluate the substrates as migration barrier please contact your supplier.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

1/3

# Supra UV Skala LMI Folie

## Supra UV Process Inks LMI Film

### Verarbeitungshinweise

Erfahrungsgemäß liegt der optimale pH-Wert des Feuchtwassers im Bereich von 4,8 bis 5,3. In Abhängigkeit von weiteren Feuchtmittelzusätzen muss der Wert individuell eingestellt werden.

Eine gute Durchhärtung ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit. Bei einem Farbauftrag von 1,0 - 1,5 g/m<sup>2</sup> empfehlen wir eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

### Weiterverarbeitung

Die Echtheiten der Farben sind so gewählt, dass sie UV-lackierbar sind. Außerdem sind sie kaschierfähig und thermotransferbedruckbar.

### Einsatzbereich

Die Farben sind im Allgemeinen für Verpackungen für folgende Lebensmitteltypen geeignet:

- geruchs- und geschmackempfindliche Lebensmittel
- feste, pastöse oder flüssige, fettige oder wässrige Lebensmittel

### Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Ein Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden. Beachten sie außerdem regulatorische Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes.

### Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

### Liefergebinde

- 1 kg Kunststoffdose
- 2,5 kg Kunststoffdosen
- 200 kg Fass

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

### Processing instructions

Experience has shown that the optimum pH value of the fount solution is in the range of 4.8 to 5.3. Depending on other fount solution additives, the value must be set individually.

Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.

For an ink application of 1.0 - 1.5 g/m<sup>2</sup> we recommend a lamp output of 160 - 200 W/cm.

### Further processing

The inks are UV-varnishable caused by their chosen fastnesses. They are also laminatable and suitable for thermal transfer printing.

### Field of application

The inks are generally suitable for the packaging of following food substances:

- all kind of odour- and taste-sensitive food
- solid, paste-like or liquid, greasy or aqueous food

### Excluded applications

The inks mentioned above are not permitted for direct food contact.

The use of these inks in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Please also note the regulatory requirements of the respective target market.

### Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months.

Product should be stored cool, dry and in a dark place.

### Packaging size

- 1 kg plastic can
- 2.5 kg plastic cans
- 200 kg barrel

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



# Supra UV Skala LMI Folie

## Supra UV Process Inks LMI Film

### Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

### Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the food packaging is suitable for its intended use. We suggest a validation of the printed food packaging by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

3/3