

Supra UV Siebdruckfarben

Supra UV Screen Printing Inks

Charakteristik

Unsere UV-härtenden Farben für rotativen Siebdruck wurden speziell für den Etikettendruck auf Kombinationsdruckmaschinen entwickelt.

- guter Verlauf
- sehr guter Glanz
- flexibler Farbfilm
- mechanisch und chemisch beständig

Characteristics

Our UV-curing inks for rotary screen printing have been specially developed for label printing on combined printing machines.

- good levelling
- very high gloss
- flexible ink film
- good resistance to mechanical and chemical stress

Echtheiten nach DIN ISO 16524-26 Resistances according to DIN ISO 16524 - 26

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Viskosität [mPa*s] viscosity [mPa*s]	Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Spirit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
Supra UV Siebdruck Gelb	Supra UV Screen Printing Yellow	400000	500-1000	5	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Magenta	Supra UV Screen Printing Magenta	400001	500-1000	5	l t	+	+	-
Supra UV Siebdruck Cyan	Supra UV Screen Printing Cyan	400002	500-1000	8	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Schwarz	Supra UV Screen Printing Black	400003	500-1000	8	d o	+	+	+
Supra UV Siebdruck Deckweiß	Supra UV Screen Printing Opaque white	400004	500-700	8	d o	+	+	+
Supra UV Siebdruck Lack	Supra UV Screen Printing Varnish	400043	600-1000	8	l t	+	+	+

Bedruckstoffe

- Papier, PVC, PE, PP, PET und weitere

Auf Grund der Vielzahl an Materialien, empfehlen wir eine Prüfung bzgl. der Bedruckbarkeit und Haftung und eine in-line Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte mindestens 40 mN/m betragen. Alternativ kann auch druckvorlackiert werden.

Substrates

- paper, PVC, PE, PP, PET and more

Due to the variety of materials, we recommend a printability and adhesion test and in-line corona pre-treatment. The surface tension should be at least 40 mN/m. Alternatively, pre-vernishing is also possible.

Verarbeitungshinweise

- vor dem Druckeinsatz die Farbe gut aufrühren
- Beim Wechsel von silikonhaltigen Farben auf silikonfreies Deckweiß, Pumpenschläuche, Siebe, Rakel etc. gründlich reinigen!
- geringste Silikonmengen können erhöhte Schaumbildung im Deckweiß verursachen

Processing instructions

- stir well before printing
- Thoroughly clean pump hoses, screens, squeegees, etc. when changing from silicone-containing inks to silicone-free opaque white!
- smallest amounts of silicone can cause increased foam formation in opaque white

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Supra UV Siebdruckfarben

Supra UV Screen Printing Inks

Echtheiten nach DIN ISO 16524-26 Resistances according to DIN ISO 16524 - 26

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Viskosität [mPa*s] viscosity [mPa*s]	Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
Supra UV Siebdruck Gelb	Screen Printing Yellow	400100	500-1000	5	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Orange	Screen Printing Orange	400121	500-1000	3	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Warmrot	Screen Printing Warm Red	400101	500-1000	3	l t	+	+	-
Supra UV Siebdruck Rot gelblich	Screen Printing Red, yellowish	400132	500-1000	6	l t	+	-	+
Supra UV Siebdruck Rubinrot	Screen Printing Rubine Red	400102	500-1000	5	l t	+	+	-
Supra UV Siebdruck Rhodaminrot	Screen Printing Rhodamine Red	400103	500-1000	7	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Purpur	Screen Printing Purple	400104	500-1000	7	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Violett	Screen Printing Violet	400105	500-1000	7	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Blau rötlich	Screen Printing Blue, reddish	400172	500-1000	7	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Reflexblau	Screen Printing Reflex Blue	400106	500-1000	7	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Blau grünlich	Screen Printing Blue, greenish	400107	500-1000	8	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Grün	Screen Printing Green	400108	500-1000	8	l t	+	+	+
Supra UV Siebdruck Mischschwarz	Screen Printing Black for mixing	400109	500-1000	8	d o	+	+	+
Supra UV Siebdruck Transparentweiß	Screen Printing Transparent White	400110	500-1200					
Supra UV Siebdruck Mischdeckweiß	Screen Printing Opaque White for mixing	400111	500-1000	8	d o	+	+	+

Hilfsstoffe

Da Supra UV-Siebdruckfarben sehr empfindlich auf nachträgliche Additivzugaben reagieren, wird empfohlen, diese erst nach Rücksprache mit der Anwendungstechnik von J+S einzusetzen.

Verdüner **400010**

Thixotropierpaste **400040**

Geben Sie 1 - 5 % zur Farbe, um die gewünschte Viskosität und Struktur einzustellen. Überdosierung kann zu Reaktivitätsverlust oder Verlaufsproblemen führen.

Entschäumer Deckweiß **400020**

Entschäumer Buntfarben **400021**

Geben Sie 0,1 - 0,5 % zur Farbe um die Schaumbildung zu reduzieren. Überdosierung verschlechtert den Farbverlauf und die Überdruckbarkeit.

Beschleuniger **400030**

Die Zugabe von 1 - 2 % erhöht die Oberflächenreaktivität.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Additives

Supra UV screen printing inks are very sensitive to additives which are added subsequently. Therefore it is recommended to consult our Technical Dept. before adding any additives

Thinner **400010**

Thixotropy paste **400040**

Add 1 - 5 % to the ink to set the desired viscosity and structure. Overdosage can lead to loss of reactivity or problems with levelling.

Defoamer Opaque White **400020**


Defoamer coloured inks **400021**

Add 0.1 - 0.5 % to the ink to reduce foaming. Overdosage worsens the ink levelling and overprintability.

Accelerator **400030**

The addition of 1 - 2 % increases the surface reactivity.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



Supra UV Siebdruckfarben

Supra UV Screen Printing Inks

Weiterverarbeitung

Die Farben sind überdruckbar mit anderen UV Siebdruckfarben und UV Farben anderer Druckverfahren.

Technische Daten

Die optimale Druckgeschwindigkeit hängt von der Farbschichtdicke, der Anzahl und der Art der verwendeten UV-Strahler sowie vom verwendeten Bedruckstoff ab. Bei Lampenleistungen von 160 - 200 W/cm können Geschwindigkeiten bis zu 80 m/min erreicht werden. Wir empfehlen Gewebefeinheiten von 120 - 180 Fäden/cm.

Einsatzbeschränkungen

Die Farben werden nicht für das Bedrucken von Lebensmittelverpackungen empfohlen. Weitere Anwendungen mit speziellen Anforderungen müssen separat geprüft werden.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen, Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Mit Hinweis auf die Vielzahl von verschiedenen Substraten und Druckbedingungen stellen wir diese Angaben zu Informationszwecken ohne Gewähr zur Verfügung. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Da die Anwendung und die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen von den speziellen Einsatzbedingungen und den bedruckten Materialien ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht.

Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Further processing

The inks can be overprinted with other UV screen printing inks and UV inks in other printing processes.

Technical data

The optimum printing speed depends on the ink layer, the number and type of UV lamps and the substrate used. With lamp output of 160 - 200 W/cm, speeds of up to 80 m/min can be achieved. We recommend tissues of 120 - 180 threads/cm.

Restrictions

These inks are not recommended for printing food packaging. Other applications with special requirements must be tested separately.

Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months. Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. With reference to the multitude of different substrates and printing conditions, we provide this data for information purposes without guarantee. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

Since the application and conditions of use are beyond our control the information provided does not represent a guarantee of any kind. The product's performance and its suitability for the customer's purpose depend on the particular conditions of use and the material being printed. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run.

There is no implied warranty of merchantability or fitness for purpose of the product or products described herein.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

3/3