

FL Konzentratsystem Gr. 1/U/IPA

FL Masterbatch System Gr. 1/U/IPA

Charakteristik

Die Farbgruppe 1/U/IPA ist ein universelles Konzentrat-system auf Lösemittelbasis für Kaschieranwendungen von Umverpackungen. Durch Zusatz des Additives 370649 kann das System auch für Frontalanwendungen genutzt werden.

- sehr hohe Farbstärke
- gute Kaschierverbundwerte
- gute Wirtschaftlichkeit

Einsatzgebiete

Diese Serie wurde speziell für den russischen Markt zur Bedruckung von Umverpackungen im Flexo- und Tiefdruck entwickelt.

Bedruckstoffe

- PE, PP, oPP, PET, PA (Polyamid),
NC-lackiertes Aluminium, Polyolefine,
gestrichene und ungestrichene Papiere, Kartonagen

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Verarbeitungshinweise

Durch Zugabe der universellen Verschütts 364921 oder 369545 (RF) erhält man druckfertige und kaschierfähige Flächen- und Rasterfarben. Dafür wird kein weiterer teurer „technischer“ Verschnitt benötigt.

Wir empfehlen eine Verschnittzugabe von min. 20 %. Stellen sie dann durch Zugabe der Lösemittel die gewünschte Druckviskosität und Trocknungs-geschwindigkeit ein.

Characteristics

Ink group 1/U/IPA is a universal solvent-based masterbatch system for laminating applications on outer packages. The system can also be used for frontal applications by adding the additive 370649.

- very high intensity
- good lamination values
- good economic efficiency

Intended applications

The masterbatch system group 1/U/IPA was specially developed for the Russian market for printing on outer packages in flexo and gravure printing.

Substrates

- PE, PP, oPP, PET, PA (polyamide),
NC-coated aluminium, polyolefine,
coated and uncoated paper and board

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

Processing instructions

By adding the universal extender varnishes 364921 or 369545 (RF) to the masterbatches you get ready-to-print laminatable inks. No further expensive "technical" extender varnish is required.

We recommend an addition of at least 20 % of the extender varnish. Then adjust them to the required printing viscosity and drying rate by adding the solvent.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

1/4

FL Konzentratsystem Gr. 1/U/IPA

FL Masterbatch System Gr. 1/U/IPA

Folgende Werte zeigen beste Ergebnisse und werden empfohlen:

- Druckgeschwindigkeit: bis zu 400 m/min
- Flexodruck:
- Druckviskosität: 20 - 28 s (DIN 4 mm)
 - Schöpfvolumen: 3 - 4,5 cm³/m²
 - Rasterwalze: 400 L/cm
 - Rasterweite Klischee: 60 L/cm
- Tiefdruck:
- Druckviskosität: 12 - 20 s (DIN 4 mm)
 - Rasterweite: 70 L/cm
- Pyramidenwinkel

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Trocknung kann das Produkt sofort weiterverarbeitet werden.

Produkte sind nach der Zugabe des Frontaladditivs nicht mehr kaschierbar!

Lösemittel

Setzen Sie nur die von uns angebotenen Lösemittel ein. Andere Lösemittel können zu Druck- oder Haftungsproblemen führen.

- Verdünner: 368067
- Verzögerer: 351372
- Intensivverzögerer: 363500
- Beschleuniger: 308810

Fangen Sie jeweils mit einer Zugabemenge von 2 - 3 % an und beobachten Sie die Viskosität sowie die Trocknung der Farbe auf der Maschine.

Eine Überdosierung der Lösemittel kann zu einer zu geringen Druckviskosität führen und / oder die Trocknung negativ beeinflussen.

Reste des Verzögerers im Farbfilm können starken Einfluss auf die Endfestigkeit und die Echtheiten der Drucke haben. Des Weiteren kann eine Überdosierung des Verzögerers Ablegen und Verblocken verursachen.

Zu viel Beschleuniger kann die Farbübertragung verschlechtern und begünstigt das Trocknen auf Rasterwalzen, Klischees und Zylindern.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

The following values show best results and are recommended:

- printing speed: up to 400 m/min
- Flexo printing:
- printing viscosity: 20 - 28 s (DIN 4 mm)
 - volume: 3 - 4,5 cm³/m²
 - anilox roller: 400 L/cm
 - screen width plate: 60 L/cm
- Gravure printing:
- printing viscosity gravure: 12 - 20 s (DIN 4 mm)
 - screen width: 70 L/cm
- pyramid angle

Further processing

After complete drying, the print can be further processed immediately.

Products are no longer laminatable after addition of surface additive!

Solvents

Use the offered solvents from the manufacturer. Other solvents can result in printing or adhesion problems.

- Thinner: 368067
- Retarder: 351372
- Intensive Retarder: 363500
- Accelerator: 308810

Start with an addition quantity of 2 - 3 % and observe the viscosity as well as the drying time on the machine.

Overdosing the solvents can result a too low viscosity and/or negatively influence the drying properties.

Residues of the retarder in the ink film can have a strong influence on the final strength and fastness of the prints. Overdosage of the retarder can also cause set-off and blocking.

Too much accelerator can impair ink transfer and causes the ink drying even on plates, anilox rolls or cylinders.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

FL Konzentratsystem Gr. 1/U/IPA

FL Masterbatch System Gr. 1/U/IPA

Hilfsstoffe

Hinweise zu Schutzmaßnahmen finden Sie im zugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

- Verschnitt: 364921
- Verschnitt RF: 369545

Wir empfehlen eine Verschnittzugabe von min. 20 %.

- Haftadditiv: 370647
- Die Zugabe des Haftadditivs verbessert die Tesahftung und die Verbundwerte bei Kaschierungen auf anspruchsvollen Substraten.

Wir empfehlen eine Zugabemenge von mindestens 6 %.

- Frontaladditiv: 370649
- Durch die Zugabe von 370649 wird aus der Kaschierfarbe eine sehr gute und kratzfeste Frontaldruckfarbe. Wir empfehlen eine Zugabemenge von mindestens 3 %. Das Additiv darf NICHT bei Kaschieranwendungen verwendet werden.

Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Bei einem Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit indirektem Kontakt sind die regulatorischen Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes zu berücksichtigen.

Anwendungen mit speziellen Anforderungen müssen separat geprüft werden.

Haltbarkeit und Lagerung

- Standard Farbtöne 12 Monate
- Metallic Farbtöne 3 Monate

Wir empfehlen eine Lagerung bei 20°C.

Liefergebände

- 10 kg und 25 kg Eimer / Kanne
- 200 kg Fass
- 1000 kg Container

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Additives

Information on precautions can be found in the corresponding material safety data sheet.

- Extender varnish: 364921
- Extender varnish RF: 369545

We recommend an extender addition of at least 20 %.

- Adhesion additive: 370647
- The adhesive additive improves the lamination values and adhesion properties on demanding substrates.

We recommend an addition quantity of at least 6 %

- Surface additive: 370649
- The addition of 370649 turns the laminating ink into a very good and scratch-resistant surface printing ink. We recommend an addition quantity of at least 3 %. The surface additive must NOT be used for laminating applications.

Excluded applications

The inks mentioned above are not permitted for direct food contact.

The use of these inks for printing on food packaging with indirect contact, the regulatory requirements of the respective target market must be taken into account.

Applications with special requirements must be tested separately.

Durability and storage

- standard shades 12 months
- metallic shades 3 months

We recommend a storage temperature of 20°C.

Packaging size

- 10 kg and 25 kg bucket / can
- 200 kg barrel
- 1000 kg container

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



FL Konzentratsystem Gr. 1/U/IPA

FL Masterbatch System Gr. 1/U/IPA

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben. Die rechtliche Verantwortung für die Tauglichkeit der Zwischen- und des Endproduktes liegt beim jeweiligen Hersteller und Abpacker.

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products. The legal responsibility for the suitability of the intermediate and finished product bears with the respective manufacturer and packer.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

4/4

