

Supra EB

Supra EB

Charakteristik

Die elektronenstrahlhärtenden Supra EB Farben sind 100% Systeme ohne Photoinitiatoren für migrationsarme Druckjobs, wie z.B. Lebensmittelumverpackungen mit indirektem Kontakt.

- gutes Farb-Wasser-Gleichgewicht
- schnelle Härtung
- guter Glanz
- gute Haftung

Einsatzgebiete

Anwendung finden die oben genannten Farben im Bogen- und Rollenoffset, im Akzidenz- und Etikettendruck für zum Beispiel CDs, Faltschachteln, Haftetiketten, Laservordrucke, Pappbecher, Schrumpffolien und Visitenkarten.

Characteristics

The electron beam curing Supra EB inks are 100% systems without photoinitiators used in fields where low migration is requested as in outer food packagings with indirect contact.

- good ink-water-balance
- fast curing
- high gloss
- good adhesion

Intended applications

The above-mentioned inks are used in sheetfed and web offset printing, in commercial and label printing for CDs, folding boxes, self adhesion labels, laser forms, paper cups, shrink films and business cards, for example.

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Bezeichnung	labelling	Licht WS light WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
Gelb	Yellow	5	l t	+	+	+
Magenta	Magenta	5	l t	+	+	-
Cyan	Cyan	8	l t	+	+	+
Schwarz	Black	8	d o	+	+	+

Bedruckstoffe

- PVC, PET, PS, PE, PP
- gestrichene und ungestrichene Papiere

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und für Folien eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Verarbeitungshinweise

Eine gute Durchhärtung ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit.

Bei einem Farbauftrag von 1,0 - 1,5 g/m² empfehlen wir folgende Bedingungen:

- Energiedosis: 35 kGray
- Restsauerstoffgehalt: 200 ppm

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Substrates

- PVC, PET, PS, PE, PP
- coated and uncoated paper

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment for films. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

Processing instructions

Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.

For an ink application of 1.0 - 1.5 g/m² we recommend following conditions:

- energy dose: 35 kGray
- residual oxygen content: 200 ppm

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Supra EB

Supra EB

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040								
Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code		Licht WS light WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
		Standard standard	TMPTA-frei TMPTA-free					
Monopigmentierte Supra EB Grundfarben monopigmented Supra EB basic inks								
Gelb	Yellow	574913	U17913	5	l t	+	+	+
Orange rötlich	Orange reddish	574922	U17922	5	l t	+	+	+
Warmrot	Warm Red	574929	U17929	3	l t	+	+	+
Rot gelblich echt	Red yellowish fast	574930	U17930	7	l t	+	+	+
Rubinrot	Rubine Red	574933	U17933	5	l t	+	+	+
Rhodaminrot echt	Rhodamine Red fast	574935	U17935	7	l t	+	+	+
Rubinrot echt	Rubine Red fast	574936	U17936	5	l t	+	+	+
Rot gelblich intensiv	Red yellowish intensive	574937	U17937	5	l t	+	+	+
Violett echt intensiv	Violet fast intensive	574942	U17942	7	l t	+	+	+
Echtblau intensiv	Blue fast intensive	574947	U17947	8	l t	+	+	+
Blau grünlich intensiv	Blue greenish intensive	574948	U17948	8	l t	+	+	+
Grün intensiv	Green intensive	574951	U17951	8	l t	+	+	+
Mischschwarz	Mixing Black	574980	U17980	8	d o	+	+	+
Transparentweiß	Transparent White	574990	U17990		l t			
Supra EB PANTONE®-Grundfarben Supra EB PANTONE®-Basic Inks								
PANTONE® Gelb	PANTONE® Yellow	574900	U17900	5	l t	+	+	+
PANTONE® Warmrot	PANTONE® Warm Red	574901	U17901	3	l t	+	+	-
PANTONE® Rubinrot	PANTONE® Rubine Red	574902	U17902	5	l t	+	+	-
PANTONE® Rhodaminrot	PANTONE® Rhodamine Red	574903	U17903	7	l t	+	+	+
PANTONE® Purpur	PANTONE® Purple	574904	U17904	7	l t	+	+	+
PANTONE® Violett	PANTONE® Violet	574905	U17905	7	l t	+	+	+
PANTONE® Reflexblau	PANTONE® Reflex Blue	574906	U17906	7	l t	+	+	+
PANTONE® Prozessblau	PANTONE® Process Blue	574907	U17907	8	l t	+	+	+
PANTONE® Grün	PANTONE® Green	574908	U17908	8	l t	+	+	+
PANTONE® Schwarz	PANTONE® Black	574909	U17909	8	d o	+	+	+
PANTONE® Transparentweiß	PANTONE® Transparent White	574910	U17910		l t			
PANTONE® Orange 021	PANTONE® Orange 021	574921	U17921	3	l t	+	+	+
PANTONE® Rot 032	PANTONE® Red 032	574932	U17932	5	l t	+	-	+
PANTONE® Blau 072	PANTONE® Blue 072	574972	U17972	7	l t	+	+	+

Pantone®-Mischfarben:

Auf Anfrage sind annähernd alle Farbtöne des Pantone®-Fächers lieferbar.

Pantone®-mixing inks:

Nearly all shades of the Pantone®-colour guide are available on request.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



Supra EB

Supra EB

Technische Daten

Rotationsviskosität (übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s):

- 28 - 32 Pa*s

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann der Druck sofort weiterverarbeitet werden.

Die Echtheiten der Farben sind so gewählt, dass sie UV und EB lackierbar sind. Außerdem sind sie kaschierfähig und thermotransferbedruckbar.

Einsatzbereich

Die oben genannten Farben werden für die Herstellung von Verpackungen im Lebensmittel- und Pharmaziebereich empfohlen. Diese Farben werden so rezeptiert, dass eine potenzielle Migration so gering wie möglich ist. Die Migration kann durch den Bedruckstoff stattfinden oder eine Abklatschmigration sein. Bei der Abklatschmigration (set-off) gelangen Druckfarbenbestandteile im Stapel oder in der Rolle von der bedruckten Außenseite auf die dem Lebensmittel zugewandte unbedruckte Seite. Es ist zu beachten, dass jede Migration auch von den Verarbeitungsbedingungen und einer hinreichenden Barrierewirkung des Bedruckstoffs abhängig ist.

Die Farben sind nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Die Farben sind im Allgemeinen für Verpackungen für folgende Lebensmitteltypen geeignet:

- geruchs- und geschmacksempfindliche Lebensmittel
- feste, pastöse oder flüssige, fettige oder wässrige Lebensmittel

Technical data

Rotary viscosity (standards at 25°C, shear rate 160/s):

- 28 - 32 Pa*s

Further processing

After complete curing, the print can be further processed immediately.

The inks are UV- an EB-varnishable caused by their chosen fastnesses. They are also laminatable and suitable for thermal transfer printing.

Field of application

The inks mentioned above are recommended for the production of food- and pharmaceutical packaging. These inks are formulated to minimise potential migration.

Migration can occur through the substrate or by set-off. During set-off migration the ink components shift from the printed outer side to the unprinted food-contact surface in the stack or the reel. Note that each migration is also dependent on the processing conditions and sufficient barrier properties of the substrate.

These inks are only suitable for indirect food contact.

The inks are generally suitable for the packaging of following food substances:

- all kind of odour- and taste-sensitive food
- solid, paste-like or liquid, greasy or aqueous food

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

3/4

Supra EB

Supra EB

Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten EB Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Ein Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist.

Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Excluded applications

The electron beam inks mentioned above are not permitted for direct food contact.

The use of these inks in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months.

Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the food packaging is suitable for its intended use. We suggest a validation of the printed food packaging by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.