

Supra EB Folie

Supra EB film

Charakteristik

Die elektronenstrahlhärtenden Supra EB Folienfarben sind 100% Systeme für migrationsarme Druckjobs, wie z.B. Lebensmittelumverpackungen mit indirektem Kontakt.

- keine Photoinitiatoren
- hohe Farbintensität abgestimmt auf 7C-Druck
- hoher Glanz
- sehr gute Haftung

Siebenfarbendruck

Bei dem Siebenfarbendruck kommen zur üblichen Skala aus Cyan, Magenta, Gelb und Schwarz noch die Sonderfarben Orange, Grün und Violett hinzu. Diese Ergänzung erweitert den erreichbaren Farbraum erheblich.

Das größere Farbspektrum des Siebenfarbendrucks sorgt neben einer größeren Leuchtkraft der Grün- Orange- und Violettöne auch für einen plastischeren, tieferen und dynamischeren Bildeindruck

Characteristics

The electron beam curing Supra EB film inks are 100% systems used in fields where low migration is requested as in outer food packagings with indirect contact.

- no photoinitiators
- high colour intensity aligned to 7C-printing
- high gloss
- very good adhesion

Seven-colour printing

With seven-colour printing, the usual scale of cyan, magenta, yellow and black is supplemented by the special colours orange, green and violet. This addition considerably expands the colour space that can be achieved.

The larger colour spectrum of seven-colour printing ensures not only a greater luminosity of the green, orange and violet tones but also a more vivid, deeper and more dynamic image impression.

Echtheiten nach DIN ISO 2836 Resistances according to DIN ISO 2836

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
Supra EB Gelb Folie LMI	Supra EB Yellow film LMI	U17400	5	l t	+	+	+
Supra EB Magenta Folie LMI	Supra EB Magenta film LMI	U17401	5	l t	+	+	-
Supra EB Cyan Folie LMI	Supra EB Cyan film LMI	U17402	8	l t	+	+	+
Supra EB Schwarz Folie LMI	Supra EB Black film LMI	U17403	8	d o	+	+	+
Supra EB PANTONE® Orange 021 Folie	Supra EB PANTONE® Orange 021 film	U18921	5	l t	+	+	+
Supra EB PANTONE® Grün Folie	Supra EB PANTONE® Green film	U18908	8	l t	+	+	+
Supra EB PANTONE® Violett Folie	Supra EB PANTONE® Violet film	U18905	7	l t	+	+	+

Bedruckstoffe

- PVC, PET, PS, PE, PP
- gestrichene und ungestrichene Papiere

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und für Folien eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Substrates

- PVC, PET, PS, PE, PP
- coated and uncoated paper

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment for films. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



Supra EB Folie

Supra EB film

Verarbeitungshinweise

Eine gute Durchhärtung ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit.

Bei einem Farbauftrag von 1,0 - 1,5 g/m² empfehlen wir folgende Bedingungen:

- Energiedosis: 35 kGray
- Restsauerstoffgehalt: 200 ppm

Technische Daten

Rotationsviskosität (übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s):

- 28 - 32 Pa*s

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann der Druck sofort weiterverarbeitet werden.

Die Echtheiten der Farben sind so gewählt, dass sie UV lackierbar sind. Außerdem sind sie kaschierfähig und thermotransferbedruckbar.

Einsatzbereich

Die oben genannten Farben werden für die Herstellung von Verpackungen im Lebensmittel- und Pharmaziebereich empfohlen. Diese Farben werden so rezeptiert, dass eine potenzielle Migration so gering wie möglich ist. Die Migration kann durch den Bedruckstoff stattfinden oder eine Abklatschmigration sein. Bei der Abklatschmigration (set-off) gelangen Druckfarbenbestandteile im Stapel oder in der Rolle von der bedruckten Außenseite auf die dem Lebensmittel zugewandte unbedruckte Seite. Es ist zu beachten, dass jede Migration auch von den Verarbeitungsbedingungen und einer hinreichenden Barrierewirkung des Bedruckstoffs abhängig ist.

Die Farben sind nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Die Farben sind im Allgemeinen für Verpackungen für folgende Lebensmitteltypen geeignet:

- geruchs- und geschmackempfindliche Lebensmittel
- feste, pastöse oder flüssige, fettige oder wässrige Lebensmittel

Processing instructions

Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.

For an ink application of 1.0 - 1.5 g/m² we recommend following conditions:

- energy dose: 35 kGray
- residual oxygen content: 200 ppm

Technical data

Rotary viscosity (standards at 25°C, shear rate 160/s):

- 28 - 32 Pa*s

Further processing

After complete curing, the print can be further processed immediately.

The inks are UV-varnishable caused by their chosen fastnesses. They are also laminatable and suitable for thermal transfer printing.

Field of application

The inks mentioned above are recommended for the production of food- and pharmaceutical packaging. These inks are formulated to minimise potential migration. Migration can occur through the substrate or by set-off. During set-off migration the ink components shift from the printed outer side to the unprinted food-contact surface in the stack or the reel. Note that each migration is also dependent on the processing conditions and sufficient barrier properties of the substrate.

These inks are only suitable for indirect food contact.

The inks are generally suitable for the packaging of following food substances:

- all kind of odour- and taste-sensitive food
- solid, paste-like or liquid, greasy or aqueous food

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

2/3



Supra EB Folie

Supra EB film

Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten EB Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Ein Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Excluded applications

The electron beam inks mentioned above are not permitted for direct food contact. The use of these inks in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months. Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the food packaging is suitable for its intended use. We suggest a validation of the printed food packaging by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.