



UV Blechdruck

UV Tinprint

Druckverfahren

- Nassoffset
- Bogenoffset

Bedruckstoffe

- vorlackierte Metalle (Weißblech, Aluminium)
- Kunststofffolien: PVC, PET, PS, PE, PP

Aufgrund der Vielzahl von Substraten sind eigene Vorversuche unerlässlich, insbesondere in Bezug auf die Haftung. Eine Vorbehandlung kann die Haftung verbessern.

Eigenschaften

- sehr gutes Farb-Wasser-Verhalten
- UV-härtend
- schnelle Härtungsgeschwindigkeit
- hoher Glanz
- hohe Farbintensität
- gute Kratzfestigkeit
- sehr gute Haftung
- hitzebeständig bis 200 °C
- konventionell und UV-lackierbar

Verarbeitungshinweise

In Abhängigkeit vom Farbauftrag empfehlen wir die Farben mit einer Strahlungsenergie von mindestens 30 mJ/cm² zu härten, um eine vollständige Durchhärtung des Farbfilms zu erreichen.

Wir empfehlen einen Farbauftrag von 1,2 – 1,5 g/m².

Hilfsmittel

Supra UV Verdünner 551021

Zum Einstellen der Viskosität rühren Sie je nach Bedarf 2 - 5 % des Verdünners gut ein.

Supra UV Antitackpaste 567022

Rühren Sie 2 - 4 % zur Verringerung der Zügigkeit in die Farbe ein.

Einsatzbereich

Für alle metalldekorierten Verpackungen.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Printing process

- wet offset
- sheet-fed offset

Substrates

- pre-varnished metals (tin plate, aluminium)
- plastic film: PVC, PET, PS, PE, PP

Because of the variety of substrates it is necessary to perform in-house pre-tests especially regarding adhesion. Pre-treatment of the substrate can improve the adhesion quality.

Properties

- very good ink-water-balance
- UV cured
- fast curing
- high gloss
- high colour intensity
- good scratch resistance
- very good adhesion
- heat resistant up to 200 °C
- conventional and UV-varnishable

Processing instructions

Depending on the ink application we recommend curing with a radiant energy of at least 30 mJ/cm² in order to achieve a completely cured ink layer.

We recommend an ink application of 1.2 – 1.5 g/m².

Additives

Supra UV thinner 551021

Add 2 - 5 % to the ink and stir well to get the right viscosity.

Supra UV anti tack paste 567022

Add 2 - 4 % to low the tackiness of the ink.

Field of applications

For all metal-decorated packagings.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Blechdruck

UV Tinprint

Echtheiten nach DIN ISO 2836 Resistances according to DIN ISO 2836							
Bezeichnung	Labelling	Artikelnummer item code	Lichtechtheit WS n. DIN 12040 lightfastness	Deckfähigkeit opacity	Lebensmittelverpackungen food packagings	Sterilisation 60 Min. 129°C sterilization 60 min 129°C	Hitzebeständigkeit 200°C heat resistance 200°C
Skalenfarben Process inks							
Gelb	Yellow	573220	6-7	□	+	+	+
Magenta	Magenta	573221	7	□	+	+	+
Cyan	Cyan	573222	8	□	+	+	+
Schwarz	Black	573223	8	■	+	+	+
Deckweiß geschönt	Opaque White tinted	573224	8	■	+	+	+
Pantone® Grundfarben Pantone® Basic inks							
UV TINPRINT Pantone Yellow		573000	6-7	▣	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Warm Red		573001	6	▣	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Rubine Red		573002	7	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Rhodamine Red		573003	7	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Purple		573004	7	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Violet		573005	7	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Reflex Blue		573006	7	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Process Blue		573007	8	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Green		573008	8	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Black		573009	8	■	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Transp. White		573010		□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Yellow 012		573012	6-7	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Orange 021		573021	7	□	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Red 032		573032	6	▣	+	+	+
UV TINPRINT Pantone Blue 072		573072	7	□	+	+	+

+ = Ja | yes | - = Nein | no | (+) = eingeschränkt | restricted | ■ = deckend | opaque | □ = lasierend | transparent | ▣ = leicht deckend | semi-opaque

- Grundfarben, Pantone®- und Sonderfarben mit anderen Echtheiten auf Anfrage.
- auf Anfrage sind alle Farbtöne des Pantone®-Fächers als fertige Mischfarben lieferbar
- basic inks, Pantone® inks and mixing inks with different resistances on request.
- all shades of the Pantone®-colour guide are available on request

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Blechdruck

UV Tinprint

Echtheiten nach DIN ISO 2836 Resistances according to DIN ISO 2836							
Bezeichnung	Labelling	Artikelnummer item code	Licht WS DIN ISO 12040 light WS acc DIN ISO 12040	Deckfähigkeit opacity	Lebensmittel Verpackungen food packagings	Sterilisation 60 Min. 129°C sterilization 60 min 129°C	Hitzebeständigkeit 200°C heat resistance 200°C
Monopigmentierte Grundfarben Monopigmented basic inks							
Gelb GF	Yellow	573712	6	□	+	+	+
Gelb grünlich GF	Yellow greenish	573714	7	■	+	+	+
Gelb rötlich GF	Yellow reddish	573715	5	□	-	(+)	-
Gelb rötlich GF	Yellow reddish	573716	6-7	□	+	+	+
Orange GF	Orange	573721	7	□	+	+	+
Orange rötlich GF	Orange reddish	573722	5	□	-	(+)	-
Rot, gelblich GF	Red, yellowish	573730	7	■	+	+	+
Rot GF	Red	573732	7	□	+	+	+
Rhodamin GF	Rhodamine	573735	7	□	+	+	+
Rubinrot GF	Ruby Red	573736	5	□	-	(+)	-
Rubinrot GF	Ruby Red	573737	7	□	+	+	+
Violett GF	Violet	573741	7	□	+	+	+
Blau grünlich GF	Blue greenish	573746	8	□	+	+	+
Grün GF	Green	573750	8	□	+	+	+
Mischschwarz GF	Mixing Black	573780	8	■	+	+	+
Transparentweiß GF	Transparent White	573790		□	+	+	+
Deckweiß GF	Opaque White	573791	8	■	+	+	+
Silber	Silver	573795	8	■	+	+	+

+ = Ja | yes | - = Nein | no | (+) = eingeschränkt | restricted | ■ = deckend | opaque | □ = lasierend | transparent | ■ = leicht deckend | semi-opaque

Einsatzbeschränkungen

Die Farben werden nicht für das Bedrucken von Lebensmittelverpackungen empfohlen.

Weitere Anwendungen mit speziellen Anforderungen müssen separat geprüft werden.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt trocken und unter Lichtausschluss bei 5 - 25 °C lagern.

Restrictions

These inks are not recommended for printing food packaging.

Other applications with special requirements must be tested separately.

Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months. Product should be stored dry and in a dark place at 5 - 25 °C.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

3/4



UV Blechdruck

UV Tinprint

Liefergebinde

- 1 kg und 2,5 kg Kunststoffdosen
- 1 kg und 2,5 kg Vakuumdosen

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt.

Nachdem die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass das Produkt für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen die Überprüfung eines hergestellten Produktes durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Untersuchungsergebnisse hat.

Packaging size

- 1 kg and 2.5 kg PE buckets
- 1 kg and 2.5 kg vacuum tins

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA.

After the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend to the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the product is suitable for its intended purpose. We suggest a validation of the printed product by an certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the examination results.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

4/4