

UV Blechdruck LMI

UV Tinprint LMI

Charakteristik

Die unter UV-Licht radikalisch härtenden Blechdruckfarben sind 100% Systeme für vorlackierte Metalle wie Weißblech und Aluminium.

- guter Glanz
- gute Kratzfestigkeit
- hohe Farbintensität
- hitzebeständig bis 200°C

Einsatzgebiete

Die unten aufgeführten Farben können für alle im Bogen-Nass-offset zu druckenden metalldekorierte Verpackungen und Verschlüsse eingesetzt werden.

Characteristics

Tinprint inks that cure radically under UV light are 100% systems for pre-coated metals such as tinplate and aluminium.

- high gloss
- good scratch resistance
- high intensity
- heat resistant up to 200°C

Intended applications

The inks listed below can be used for all metal-decorated packaging and closures to be printed in sheet-fed wet offset.

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040								
Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Lichtechtheit WS light fastness WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Lebensmittel- verpackungen food packaging	Sterilisations- echtheit resistance to sterilization	Hitzebeständigkeit heat resistance	
UV TINPRINT Gelb LMI	UV TINPRINT Yellow LMI	573200	6 - 7	□	+	+	+	
UV TINPRINT Magenta LMI	UV TINPRINT Magenta LMI	573201	7	□	+	+	+	
UV TINPRINT Cyan LMI	UV TINPRINT Cyan LMI	573202	8	□	+	+	+	
UV TINPRINT Schwarz LMI	UV TINPRINT Black LMI	573203	8	■	+	+	+	
UV TIN Deckweiß LMI (geschönt)	UV TIN Opaque White LMI (tinged)	573204	8	■	+	+	+	

+ = Ja yes | - = Nein no | (+) = eingeschränkt restricted | ■ = deckend opaque | □ = lasierend transparent | ◻ = leicht deckend semi-opaque

Bedruckstoffe

- vorlackierte Metalle (Weißblech, Aluminium)
- Kunststofffolien: PVC, PET, PS, PE, PP

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und gegebenenfalls eine Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte ca. 40 mN/m betragen.

Verarbeitungshinweise

Erfahrungsgemäß liegt der optimale pH-Wert des Feuchtwassers im Bereich von 4,8 bis 5,3. In Abhängigkeit von weiteren Feuchtmittelzusätzen muss der Wert individuell eingestellt werden.

Substrates

- pre-varnished metals (tin plate, aluminium)
- plastic film: PVC, PET, PS, PE, PP

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended and, if necessary, a pre-treatment. A surface tension of approx. 40 mN/m is suggested.

Processing instructions

Experience has shown that the optimum pH value of the fount solution is in the range of 4.8 to 5.3. Depending on other fount solution additives, the value must be set individually.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Blechdruck LMI

UV Tinprint LMI

Eine gute Durchhärtung der Farbe ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit. Bei einem Farbauftrag von 1,2 - 1,5 g/m² empfehlen wir eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

Technische Daten

Rotationsviskosität (übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s):

- Skala: 40 - 50 Pa*s
- Pantone® / Grundfarben: 35 - 45 Pa*s
- Deckweiß: 50 - 55 Pa*s

Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann der Druck sofort weiterverarbeitet werden.

Die Echtheiten der Farben sind so gewählt, dass sie konventionell und UV lackierbar sind.

Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.

For an ink application of 1.2 - 1.5 g/m² we recommend a lamp output of 160 - 200 W/cm.

Technical data

Rotational viscosity (usual val. at 25°C, shear rate 160/s):

- process inks: 40 - 50 Pa*s
- pantone® / bases: 35 - 45 Pa*s
- opaque white: 50 - 55 Pa*s

Further processing

After complete curing, the print can be further processed immediately.

The inks are conventional and UV varnishable caused by their chosen fastnesses.

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

PANTONE® Grundfarben LMI PANTONE® basic inks LMI

Bezeichnung labelling	Artikelnummer item code	Lichtehtheit WS light fastness WS	Deckfähigkeit opacity	Lebensmittel- verpackungen food packaging	Sterilisationssechtheit* resistance to sterilization*	Hitzebeständigkeit heat resistance
UV TINPRINT PANTONE® Yellow LMI	573100	6 - 7	■	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Warm Red LMI	573101	6	■	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Rubine Red LMI	573102	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Rhodamine Red LMI	573103	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Purple LMI	573104	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Violet LMI	573105	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Reflex Blue LMI	573106	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Process Blue LMI	573107	8	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Green LMI	573108	8	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Black LMI	573109	8	■	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Transp. White LMI	573110		□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Yellow 012 LMI	573112	6 - 7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Orange 021 LMI	573121	7	□	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Red 032 LMI	573132	6	■	+	+	+
UV TINPRINT PANTONE® Blue 072 LMI	573172	7	□	+	+	+

+ = Ja yes | - = Nein no | (+) = eingeschränkt restricted | ■ = deckend opaque | □ = lasierend transparent | ■ = leicht deckend semi-opaque

* Sterilisation bei sterilization at: 60 min / 129°C

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

UV Blechdruck LMI

UV Tinprint LMI

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Monopigmentierte Grundfarben monopigmented basic inks

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Lichtechtheit WS light fastness WS	Deckfähigkeit opacity	Lebensmittel- verpackungen food packaging	Sterilisationsechtheit* resistance to sterilization*	Hitzebeständigkeit heat resistance
UV TIN Gelb GF LMI echt	UV TIN Yellow bases LMI fast	573812	6	□	+	+	+
UV TIN Gelb gruenlich GF LMI echt	UV TIN Yellow greenish bases LMI fast	573814	7	■	+	+	+
UV TIN Gelb roetlich GF LMI	UV TIN Yellow reddish bases LMI	573815	5	□	-	(+)	-
UV TIN Gelb roetlich GF LMI echt	UV TIN Yellow reddish bases LMI fast	573816	6 - 7	□	+	+	+
UV TIN Orange GF LMI echt	UV TIN Orange bases LMI fast	573821	7	□	+	+	+
UV TIN Orange roetlich GF LMI	UV TIN Orange reddish	573822	5	□	-	(+)	-
UV TIN Rot gelblich GF LMI echt	UV TIN Red yellowish bases LMI fast	573830	7	■	+	+	+
UV TIN Rot GF LMI echt	UV TIN Red bases LMI fast	573832	7	□	+	+	+
UV TIN Rhodamin GF LMI echt	UV TIN Rhodamine bases LMI fast	573835	7	□	+	+	+
UV TIN Rubinrot GF LMI	UV TIN Ruby Red bases LMI	573836	5	□	-	(+)	-
UV TIN Rubinrot GF LMI echt	UV TIN Ruby Red bases LMI fast	573837	7	□	+	+	+
UV TIN Violett GF LMI echt	UV TIN Violet bases LMI fast	573841	7	□	+	+	+
UV TIN Blau gruenlich GF LMI echt	UV TIN Blue greenish bases LMI fast	573846	8	□	+	+	+
UV TIN Gruen GF LMI echt	UV TIN Green bases LMI fast	573850	8	□	+	+	+
UV TIN Mischschwarz GF LMI	UV TIN Mixing Black bases LMI	573880	8	■	+	+	+
UV TIN Transparent Weiß GF LMI	UV TIN Transparent White bases LMI	573890		□	+	+	+
UV TIN Deckweiß GF	UV TIN Opaque White bases	573891	8	■	+	+	+
UV TIN Silber LMI	UV TIN Silver LMI	573885	8	■	+	(+)	+

+ = Ja yes | - = Nein no | (+) = eingeschränkt restricted | ■ = deckend opaque | □ = lasierend transparent | ■ = leicht deckend semi-opaque
* Sterilisation bei sterilization at: 60 min / 129°C

Angaben in dieser Technischen Information sind ebenfalls für alle Mischfarbtöne / Sonderfarben gültig, die aus den Grundfarben gefertigt werden.
This technical datasheet is also valid for all mixed shades / spot colours manufactured from the basic inks.

Regulatorien

Unsere Produkte werden in Übereinstimmung mit der EuPIA - „Ausschlussliste für Druckfarben und zugehörige Produkte“ hergestellt. Zudem wird die REACH Verordnung nach 1907/2006/EG eingehalten.

Die von der Richtlinie 2011/65/EG und der CONEG-Gesetzgebung vorgeschriebenen Limits für die Schwermetalle Blei, Cadmium, Quecksilber und Chrom(VI) sowie für die Stoffe PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP und DIBP werden ebenfalls eingehalten.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Regulatories

Our products are manufactured in accordance with the EuPIA - "Exclusion list for printing inks and associated products". Furthermore we comply the REACH regulatory.

The inks adhere the limits which are required in 2011/65/EG and CONEG-legislation for the heavy metals lead, cadmium, mercury and chrome (VI) as well as for the substances PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, and DIBP.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

3/5



UV Blechdruck LMI

UV Tinprint LMI

Hilfsstoffe

Setzen Sie nur die von uns angebotenen Hilfsstoffe ein. Andere Hilfsstoffe können zu Druck- oder Haftungsproblemen führen.

Hinweise zu Schutzmaßnahmen finden Sie im zugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

- Supra UV Verdüner 551021

Rühren Sie 2 - 5 % des Verdünners homogen in die Farbe ein. Durch die Zugabe wird die Viskosität der Farbe verringert.

Eine Überdosierung führt zu deutlichem Intensitätsverlust und kann zum Tonen im Druckprozess führen.

- Supra UV Antitackpaste 567022

Rühren Sie 2 - 4 % der Antitackpaste homogen in die Farbe ein. Durch Zugabe wird die Zügigkeit der Farbe verringert.

Eine Überdosierung kann zur Übertragungsproblemen auf der Walze führen.

Einsatzbereich

Die Farben sind im Allgemeinen für Verpackungen für folgende Lebensmitteltypen geeignet:

- geruchs- und geschmackempfindliche Lebensmittel
- feste, pastöse oder flüssige, fettige oder wässrige Lebensmittel

Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Ein Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden. Beachten Sie regulatorische Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes.

Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

Liefergebilde

- 1 kg und 2,5 kg Kunststoffdose / Vakuumdose

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Additives

Use the offered additives from the manufacturer. Other additives can result in printing or adhesion problems.

Information on precautions can be found in the corresponding material safety data sheet.

- Supra UV Thinner 551021

Stir 2 - 5 % of the thinner homogeneously into the ink. The addition reduces the viscosity of the ink.

Overdosing leads to a significant loss of intensity and can lead to toning in the printing process.

- Supra UV Antitack Paste 567022

Stir 2 - 4 % of the antitack paste homogeneously into the ink. The addition of the antitack paste reduces the tack of the ink.

Overdosing can lead to transfer problems on the roller.

Field of application

The inks are generally suitable for the packaging of following food substances:

- all kind of odour- and taste-sensitive food
- solid, paste-like or liquid, greasy or aqueous food

Excluded applications

The inks mentioned above are not permitted for direct food contact.

The use of these inks in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Observe regulatory requirements of the respective target market.

Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 6 months.

Product should be stored cool, dry and in a dark place.

Packaging size

- 1 kg and 2.5 kg plastic can / vacuum tin

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



UV Blechdruck LMI

UV Tinprint LMI

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the food packaging is suitable for its intended use. We suggest a validation of the printed food packaging by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

5/5

