

# Impact Xtreme Skala

## Impact Xtreme Process Inks

### Charakteristik

Die konventionelle Offsetskala Impact Xtreme 87 B 20 - 23 ist eine kastenfrische Serie auf Basis nachwachsender Rohstoffe, die unter Berücksichtigung von praxisüblichen Dichtewerten die PSO-Norm ISO 12647-2 einhält.

- sehr schnelles Wegschlagen
- exzellente Druckschärfe
- sehr gute Scheuerfestigkeit
- sehr guter Glanz

### Characteristics

The conventional offset process inks Impact Xtreme 87 B 20 - 23 are a duct-fresh series based on renewable raw materials which complies with the PSO standard ISO 12647-2 while maintaining the usual density values.

- very fast setting
- excellent print sharpness
- very good rub resistance
- very high gloss

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Lichtechtheit WS light fastness WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Spirit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
Impact Xtreme Gelb	Impact Xtreme Yellow	87 B 20	5	l t	+	+	+
Impact Xtreme Magenta	Impact Xtreme Magenta	87 B 21	5	l t	+	+	-
Impact Xtreme Cyan	Impact Xtreme Cyan	87 B 22	8	l t	+	+	+
Impact Xtreme Schwarz	Impact Xtreme Black	87 B 23	8	d o	+	+	+

### Einsatzgebiete

Anwendung finden die oben genannten Farben im Akzidenzdruck des Bogenoffset, sowohl im Geradeaus, als auch im Schön- und Widerdruck.

### Bedruckstoffe

- matt- und glanzgestrichene Papiere, ungestrichene Papiere und Kartonagen

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung.

### Verarbeitungshinweise

Um die besten technischen Eigenschaften zu erhalten, empfehlen wir, die Wasserzufuhr während des Druckprozesses auf ein Minimum zu reduzieren. Erfahrungsgemäß liegt der optimale pH-Wert des Feuchtwassers im Bereich von 4,8 bis 5,3. In Abhängigkeit von weiteren Feuchtmittelzusätzen muss der Wert individuell eingestellt werden.

Die Impact Xtreme eignet sich auch sehr gut für den alkoholfreien Druck.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

### Intended applications

The above-mentioned inks are used in the commercial printing of sheetfed offset both in straight-line printing and in perfecting presses.

### Substrates

- matt and glossy coated paper, uncoated paper and board

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended.

### Processing instructions

To get the best technical properties we recommend to minimize the water feed during the printing process.

Experience has shown that the optimum pH value of the fount solution is in the range of 4.8 to 5.3. Depending on other fount solution additives, the value must be set individually.

The Impact Xtreme shows very good suitability for reduced alcohol printing.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

# Impact Xtreme Skala

## Impact Xtreme Process Inks

### Weiterverarbeitung

Erste Weiterverarbeitungsschritte wie z.B. Umschlagen sind in Abhängigkeit des Bedruckstoffes nach kürzester Zeit möglich.

Eine gute Endfestigkeit wird in der Regel nach einer Lagerung von 24 h bei Raumtemperatur erreicht. Die vollständige Trocknung und damit Endfestigkeit wird nach einer Lagerung von ca. 48 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

Die gefertigten Produkte sind kaschier- laminier- und lackierbar. Vortests werden empfohlen.

### Hilfsstoffe

Hinweise zu Schutzmaßnahmen finden Sie im zugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

- Feuchtmittelkonzentrat CTP: 78242
  - Feuchtmittelkonzentrat I-F: 78330
- Gut geeignet für den IPA-freien / IPA-reduzierten Druck.

### Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten Farben werden nicht für das Bedrucken von Lebensmittelverpackungen ohne funktionelle Barriere empfohlen.

Anwendungen mit speziellen Anforderungen müssen separat geprüft werden. Beachten Sie regulatorische Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes.

### Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete Gebinde beträgt 2 Jahre. Wir empfehlen eine Lagerung bei 20°C.

### Liefergebinde

- 2 kg Kartusche
- 2,5 kg Vakuumdose
- 200 kg Fass

### Further processing

Depending on the substrate, the first further processing steps, e.g. turnover, are possible after a very short time.

Good final strength is usually achieved after 24 h storage at room temperature.

Complete drying and thus final strength is achieved after storage for approximately 48 hours at room temperature.

The finished products are laminatable and varnishable. Prior tests were recommended.

### Additives

Information on precautions can be found in the corresponding material safety data sheet.

- fountain solution CTP 78242
  - fountain solution I-F: 78330
- Well suited for IPA-free / IPA-reduced printing.

### Excluded applications

The inks mentioned above are not recommended for printing on food packaging without a functional barrier.

Applications with special requirements must be tested separately. Observe the regulatory requirements of the respective target market.

### Durability and storage

Shelf life in unopened packages is 2 years. We recommend a storage temperature of 20°C.

### Packaging size

- 2 kg cartridge
- 2.5 kg vacuum tin
- 200 kg barrel

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.



# Impact Xtreme Skala

## Impact Xtreme Process Inks

### Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben. Die rechtliche Verantwortung für die Tauglichkeit der Zwischen- und des Endproduktes liegt beim jeweiligen Hersteller und Abpacker.

### Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process. We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products. The legal responsibility for the suitability of the intermediate and finished product bears with the respective manufacturer and packer.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

3/3

