

# Nachrichten aus der Technik



## Rupfen

### 1. Was heißt „Rupfen“ ?

Unter Rupfen versteht man das Herauslösen der Papierfasern durch die Druckfarbe.

Hervorgerufen wird das Rupfen dadurch, dass die Zugkraft der Druckfarbe stärker ist als die Bindung der Fasern im Bedruckstoff.

### 2. Welche Folgen können durch das Rupfen entstehen?

- Hinterkantenaufbau - die Farbe zieht Fasern oder Papierstrich auf das Gummituch (siehe Abbildung 1). So bilden sich Fehlstellen im Druckbild.
- Butzenbildung - durch die herausgerissenen Fasern kann es zu Butzenbildung kommen. Die Fasern bleiben im Walzenstuhl hängen oder werden auf den Bedruckstoff übertragen.

### 3. Welche Ursachen kann das Rupfen haben?

- unzureichende Oberflächenleimung des Papiers
- unsachgemäße Trocknung der Papierbahn in der Papiermaschine
- zu geringer Bindemittelanteil im Strich
- geringe Haftung der Deckschicht
- Feuchtmittel einfluss auf die Oberflächenfestigkeit bzw. Strichhaftung
- lange Laufzeit der Drucktücher
- Einsatz aggressiver Reinigungsmittel
- Einsatz von zu zügiger Druckfarbe

### 4. Wie vermeidet man Rupfen?

Man vermeidet ein Rupfen durch Herabsetzen der Druckgeschwindigkeit oder indem man der Druckfarbe Drucktix 79102 oder Solugel 79103 beimengt, wodurch eine Verminderung der Zügigkeit erreicht wird.

Eine andere Möglichkeit besteht darin, eine Druckfarbe einzusetzen, die von Haus aus eine geringe Zügigkeit aufweist - Impact NTS!

Die Impact NTS wird bei rupfempfindlichen Bedruckstoffen eingesetzt.

### 5. Wie wird die Rupfempfindlichkeit eines Papiers getestet?

Es gibt zwei Arten, die Rupfempfindlichkeit im Labor zu testen:

**Trockenrupftest:** eine spezielle Rupftestfarbe wird auf das trockene Papier mittels eines Prüfdruckgerätes aufgedruckt. Beim Test wird die Druckgeschwindigkeit kontinuierlich gesteigert. Angegeben wird die Druckgeschwindigkeit, bei der das Rupfen auftritt.

**Nassrupftest:** auf einem vorgefeuchteten Papier wird die spezielle Rupftestfarbe bei konstanter Geschwindigkeit aufgedruckt. Das Rupfen wird bei dieser Methode visuell mit Hilfe eines Standards (1-6) beurteilt.

### 6. Die Lösung für den Drucker

Jänecke + Schneemann bietet die Lösung:

Bei rupfempfindlichen Bedruckstoffen verwenden Sie Impact NTS!

Die J+S Impact NTS Skala ermöglicht die Einhaltung der ISO 12647-2 Norm unter Berücksichtigung von praxisüblichen Dichtewerten.

Das spezielle Bindemittel begünstigt eine geringe Tonwertspreizung innerhalb der Buntfarben, die eine neutrale Graubalance im Fortdruck gewährleistet.

Die Serie ist für alle gängigen Offsetdruckmaschinen geeignet.

Impact NTS basiert auf nachwachsenden Rohstoffen.

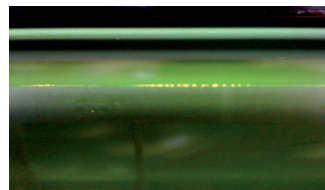


Abbildung 1: Hinterkantenaufbau (sichtbar auf Gummituch)

### Impact NTS

Echtheiten nach DIN ISO 2836 Resistances according to DIN ISO 2836

Skalenfarben	Process inks	Artikelnummer Product code		Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit sprit	Lösemittelgemisch nitro	Alkali alkali
		oxidativ kurz oxidative	kastenfrisch duct fresh					
Gelb	Yellow		86B50	5	l t	+	+	+
Magenta	Magenta		86B51	5	l t	+	+	-
Cyan	Cyan		86B52	8	l t	+	+	+
Schwarz	Black		86B53	8	d o	-	-	+
Schwarz L	Black V		86B54	8	d o	+	+	+

Jänecke+Schneemann  
Druckfarben



... natürlich  
umweltgerecht