



# UV Supraflex LMI

## UV Supraflex LMI

### Bezeichnung

UV Supraflex LMI (low migration ink)  
Skalenfarben: 393500 - 3  
Pantone® Grundfarben: 393700 - 15  
Deckweiß: 393504

### Einsatzbereich

Flexodruck

### Qualitätsmerkmale

- besonders migrationsarm
- sehr geruchsarm
- enthalten hochmolekulare Initiatoren

### Bedruckstoffe

Kunststofffolien: PE, PP, PVC, OPP, Aluminiumfolien  
Papier  
(ggf. mit Druckvorbehandlung)

### Auftragsmenge

Je nach Farbton 0,8 – 2,0 g/m<sup>2</sup>

### Lagerung

Produkt kühl und trocken unter Lichtausschluß lagern.  
Die Lagergarantie beträgt 6 Monate.

### Ihr Service

Unser kompetenter Kundenservice berät Sie gern.  
Testen Sie uns!

### Description

UV Supraflex LMI (low migration ink)  
Process inks: 393500 - 3  
Pantone® basic inks: 393701 - 15  
Opaque white: 393504

### Application

Flexo printing

### Quality features

- low migration
- low odour
- contains high-molecular initiators

### Substrates

Plastic films: PE, PP, PVC, OPP, aluminium films  
Papers  
(if necessary with pre-treatment)

### Ink application

0,8 – 2,0 g/m<sup>2</sup> depending upon the shade

### Storage

Product should be stored cool and dry in a dark place.  
Shelf life in unopened tins is 6 months.

### Your service

Our competent customer service is always at your disposal.  
Test our quality and be convinced!

Diese Technische Information hat beratenden Charakter  
und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

1/4 This technical information has only an advisory character  
and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

02/16

# UV Supraflex LMI

## UV Supraflex LMI

Echtheiten nach DIN ISO 16524-26 Resistances according to DIN ISO 16524 - 26							
Skaletfarben Process inks	Artikelnummer Product code	Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit sprit	Lösemittelgemisch nitro	Alkali alkali	
Gelb Yellow	393500	5	l t	+	+	+	
Magenta Magenta	393501	5	l t	+	+	-	
Cyan Cyan	393502	8	l t	+	+	+	
Schwarz Black	393503	8	d o	+	+	+	

Eigenschaften	Properties
+ UV härtend	+ UV curing
+ migrationsarm	+ low migration
+ hoher Glanz	+ high gloss
+ sehr gute Haftung	+ very good adhesion
Liefergebände	Packaging size
5kg Kunststoffeimer	5kg plastic bucket
weitere Gebände auf Anfrage	other sizes on request

### Eigenschaften

Die UV-Flexofarben LMI sind radikalisch härtend und wurden speziell für den Druck von Lebensmittelverpackungen entwickelt. Sie sind besonders migrations- und geruchsarm. Es handelt sich um niederviskose 100 % Systeme, die frei von Lösemittel oder Wasser sind. Die Farben härten nur unter Einwirkung von UV-Licht. Bei einem Maschinenstillstand trocknet die Farbe weder im Farbkasten, noch auf Rasterwalze oder Druckklee. Die UV-Flexofarben LMI können auf Papier und auf Kunststofffolien wie z. B. PE, PP, PVC, OPP, sowie auf Aluminiumfolien verarbeitet werden. Auf Grund der Vielzahl von Bedruckstoffen ist eine Vorprüfung der Haftung durchzuführen. Für eine Abschätzung des Bedruckstoffes als Migrationsbarriere halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem Lieferanten.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Echtheiten nach DIN ISO 16524-26 Resistances according to DIN ISO 16524 - 26							
Pantone®Grundfarben Pantone®basic inks	Artikelnummer Product code	Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit sprit	Lösemittelgemisch nitro	Alkali alkali	
Pantone®Yellow	393701	5	l t	+	+	+	
Pantone®Yellow 012	393702	5	l t	+	+	+	
Pantone®Orange 021	393703	3	l t	+	+	+	
Pantone®Warm Red	393704	3	l t	+	+	-	
Pantone®Red 032	393705	6	l t	+	-	+	
Pantone®Rubine Red	393706	5	l t	+	+	-	
Pantone®Rhodamine Red	393707	7	l t	+	+	+	
Pantone®Purple	393708	7	l t	+	+	+	
Pantone®Violet	393709	7	l t	+	+	+	
Pantone®Blue 072	393710	7	l t	+	+	+	
Pantone®Reflex Blue	393711	7	l t	+	+	+	
Pantone®Process Blue	393712	8	l t	+	+	+	
Pantone®Green	393713	8	l t	+	+	+	
Pantone®Black	393714	8	d o	+	+	+	
Pantone®Transparent White	393715						
Deckweiß Opaque white	393504	8	d o	+	+	+	

### Properties

UV-Flexo printing inks LMI are radically curing inks, especially developed for packaging printing. They are specially low migration and low odour and 100 % curing systems with low viscosity, not containing neither solvents nor water. The curing of the inks starts only when being exposed to UV light. Consequently, they do not dry in the ink unit, on the anilox roller or the printing block during machine stops. UV Flexo printing inks LMI are suitable for paper and plastic films such as PE, PP, PVC, OPP as well as aluminium films. Due to the variety of printing substrates used, preliminary adhesion tests should be made. Regarding the evaluation of the substrate as a migration barrier please check with your supplier.

2/4 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

02/16



JÄNECKE + SCHNEEMANN



# UV Supraflex LMI

## UV Supraflex LMI

### Einsatzbereich

Die UV-Flexofarben LMI sind radikalisch härtend und werden für die Herstellung von Lebensmittel- und pharmazeutischen Verpackungen empfohlen. Die genannten Produkte werden unter Berücksichtigung ihres Bestimmungszwecks so rezeptiert, dass sowohl eine potenzielle Migration durch den Bedruckstoff als auch eine Abklatschmigration (set-off) von der bedruckten Außenseite auf die dem Lebensmittel zugewandte Seite im Stapel oder in der Rolle so gering wie möglich ist. Dabei ist zu beachten, dass Abklatschmigration und Migration auch von den Verarbeitungsbedingungen und einer hinreichenden Barrierewirkung des Bedruckstoffs abhängig sind, wobei bei der Rezeptierung auf geringen Geruch und Migration geachtet wurde. Die Farben sind nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet. Die Farben sind im Allgemeinen für Verpackungen für folgende Lebensmittel geeignet:

- Geruchs- und geschmacksempfindliche Lebensmittel aller Art
- Feste, pastöse oder flüssige, fettige oder wässrige Lebensmittel

### Ausgeschlossene Anwendung

Die UV-Flexofarben LMI sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Außerdem wird ein Einsatz für Lebensmittelverpackungen, die für Mikrowelle oder Backofenanwendungen bestimmt sind, nur empfohlen, wenn auf diesen Einsatzbereich speziell abgestimmte Untersuchungen vorliegen.

### Herstellung und Zusammensetzung

Die oben genannten Produkte werden in Übereinstimmung mit der „Guten Herstellungspraxis für die Produktion von Verpackungsdruckfarben zur Verwendung auf der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen und Gegenständen (GMP)“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit polymeren Photoinitiatoren und/oder Initiatoren mit geringem Migrationspotential rezeptiert. Bindemittel und Monomere sind so ausgewählt, dass sie nach der Aushärtung vollständig in den Druckfarbenfilm eingebunden sind.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

### Application

The UV-Flexo printing inks LMI are radically curing and are recommended for manufacturing food- or pharmaceutical packagings. They are formulated under consideration of their application in a way that a potential migration through the substrate as well as a migration in the roll or stack by set-off from the printed exterior side to the side facing the food is as minimal as possible. Attention should be paid to the fact that migration and migration by proof are also depending on the conditions of process and on the sufficient barrier properties of the substrate. Low odour and migration properties were respected during the formulation. These inks are only suitable for indirect food contact.

The inks are in general suitable for packagings for the following food:

- Smell- and taste-sensitive food of any kind
- solid, paste-like or liquid, greasy or aqueous food

### Restricted application

The UV-Flexo printing inks series LMI are not permitted for direct food contact. Furthermore the application for food packagings which are destined for microwave or oven application is only recommended if there are existing analysis which are specially aligned with this application field.

### Production and composition

The above indicated products are manufactured in accordance with the “Good practice of production of printing inks for packaging to be used on the surface which is averted from the food or object (GMP)” of EuPIA. The inks are formulated with polymere photoinitiators and/or initiators with low migration potential. Binding agents and monomers are chosen in a way that they are totally included in the ink layer after curing.

3/4 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

02/16



JÄNECKE + SCHNEEMANN

# UV Supraflex LMI

## UV Supraflex LMI

### Härtungsbedingungen

Die Härtungsgeschwindigkeit hängt von der Farbschichtdicke, dem Farbton; der Anzahl, Art und Leistung der verwendeten UV-Strahler und vom Bedruckstoff ab. Wir empfehlen für eine sichere Aushärtung eine minimale UV-Dosis von 25 mJ/cm<sup>2</sup>.

### Rasterwalzen

Mit UV Supraflex LMI Farben können alle Arten von Rasterwalzen eingesetzt werden. Je nach Druckbild können Rasterweiten von 60 bis 400 Linien pro cm und mehr gedruckt werden. Durch die hohe Pigmentierung der Farbe bleibt die Brillanz selbst bei sehr hohen Rasterweiten erhalten. Die optimale Farbauftragsmenge liegt je nach Farbton zwischen 0,8 und 2,0 g/m<sup>2</sup>. Die nachfolgende Tabelle zeigt eine Empfehlung für das Schöpfvolumen bei unterschiedlichen Druckmotiven.

Druckmotiv	Farbauftrag g/m <sup>2</sup>	Schöpfvolumen ml/m <sup>2</sup>
Skalendruck	0,9 - 1,4	3,0 - 4,5
Raster-fein	0,9 - 1,0	2,8 - 3,5
Raster-grob	1,2 - 1,5	3,0 - 6,0
Striche-fein	1,0 - 1,5	2,8 - 4,0
Striche-grob	1,5 - 2,0	3,5 - 6,0
Flächen	1,5 - 2,0	4,0 - 8,0

### Einhaltung der Vorschriften

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist.

### Lagerung

Die Lagerung der Farben sollte bei 15-20°C erfolgen. UV-Farben dürfen nicht dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt werden. Die Lagergarantie beträgt sechs Monate.

**Hinweis:** Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung haben kann.

### Curing

The curing speed depends on the ink layer thickness, colour shade, number and type of UV lamps used and the printing substrate. We recommend a minimum uv dose of 25 mJ/cm<sup>2</sup>.

### Anilox rollers

All types of anilox rollers can be used when using Flexo UV printing inks LMI. Depending on the printed image, screen resolutions of 60 to 400 lines/cm and even more can be printed. Due to a high pigmentation of the inks, the brilliance is preserved, even when printing with very high screen resolutions. Depending on the shade, the optimum ink application is between 0,8 and 2,0 g/m<sup>2</sup>. The following table shows the recommendation for cell volumes for different print subjects.

Print subject	Ink application g/m <sup>2</sup>	Cell volume ml/m <sup>2</sup>
Process printing	0,9 - 1,4	3,0 - 4,5
Screen-fine	0,9 - 1,0	2,8 - 3,5
Screen-coarse	1,2 - 1,5	3,0 - 6,0
Lines-fine	1,0 - 1,5	2,8 - 4,0
Lines-coarse	1,5 - 2,0	3,5 - 6,0
Areas	1,5 - 2,0	4,0 - 8,0

### Adherence to directives

The manufacturer of the finished end-product and the packer have the legal responsibility regarding the suitability of the food packaging for the destined application.

### Storage

Inks should be stored at 15-20°C. UV inks should not be exposed to direct light, especially sunlight. Shelf life in unopened containers is 6 months.

### Note

We recommend the inspection of the manufactured food packaging by an approved institute and we point out that not only the used material but also the production process have an influence on the conformity of a packaging.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

4/4 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

02/16



JÄNECKE + SCHNEEMANN