

Farbgruppe 7 / 2 Flexo 2k Farben - alkoholverdünnbar

Ink Group 7 / 2 Flexo 2-pack inks - alcohol dilutable

Bedruckstoffe

Cellulose - PA - Cellulosehydrat - Collagen - Folien

Ausgangsviskosität

je nach Farbton verschieden

Eigenschaften

Die Farben dieser Serie sind untereinander mischbar. Nach ca. 4 Tagen erreichen sie ihre Endfestigkeit und sind dann sterilisations- und fettech. Wegen der großen Anzahl verschiedener Folientypen sind Vorprüfungen unumgänglich. Die Farben sind rakelfähig eingestellt.

Grundfarben	Artikelnummer
FL - 2K Grundfarbe Gelb	366 360
FL - 2K Grundfarbe Orange	366 361
FL - 2K Grundfarbe Rot	366 362
FL - 2K Grundfarbe Rot bläulich	366 502
FL - 2K Grundfarbe Rosa	366 363
FL - 2K Grundfarbe Violett	366 364
FL - 2K Grundfarbe Blau grünlich	366 365
FL - 2K Grundfarbe Grün	366 366
FL - 2K Grundfarbe Schwarz	366 367
FL - 2K Grundfarbe Weiß	366 368
FL - 2K Grundfarbe Silber	366 370
FL - 2K Grundfarbe Gold	366 371
Verschnitt	Artikelnummer
FL - 2K Verschnitt	366 369
Deckweiß HD	Artikelnummer
FL - 2K Weiß HD	368 779
Skalenfarben	Artikelnummer
FL - 2K Grundfarbe Gelb	366 360
FL - 2K Grundfarbe Rot bläulich	366 502
FL - 2K Grundfarbe Blau grünlich	366 365
FL - 2K Grundfarbe Schwarz	366 367
Rasterfarben	Artikelnummer
FL - RF 2K Gelb	367 700
FL - RF 2K Magenta	367 701
FL - RF 2K Cyan	367 702
FL - RF 2K Schwarz	367 703
FL - RF 2K Verschnitt	367 704
Mattverschnitt/Lack	Artikelnummer
FL - 2K Mattverschnitt/Lack	366 501

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Printing substrates

Cellulose - PA - cellulosehydrate – collagen - films

Delivered viscosity

different, depending on shade

Properties

The inks of this series are intermixable. After approx. 4 days they achieve their full resistance and will be sterilisation- and fat - resistant. Due to the wide variety of films available on the market it is necessary to make pre-tests. The inks are suitable for use with doctor blade.

Basic colours	Product code
FL - 2 Pack basic ink Yellow	366 360
FL - 2 Pack basic ink Orange	366 361
FL - 2 Pack basic ink Red	366 362
FL - 2 Pack basic ink Red (blue)	366 502
FL - 2 Pack basic ink Pink	366 363
FL - 2 Pack basic ink Violet	366 364
FL - 2 Pack basic ink Blue (green)	366 365
FL - 2 Pack basic ink Green	366 366
FL - 2 Pack basic ink Black	366 367
FL - 2 Pack basic ink White	366 368
FL - 2 Pack basic ink Silver	366 370
FL - 2 Pack basic ink Gold	366 371
Extender varnish	Product code
FL - 2 Pack Extender varnish	366 369
White high opacity	Product code
FL - 2 Pack White, high op.	368 779
Process colours	Product code
FL - 2 Pack Yellow	366 360
FL - 2 Pack Red (blue)	366 502
FL - 2 Pack Blue (green)	366 365
FL - 2 Pack Black	366 367
Screen inks	Product code
FL - RF 2 Pack Yellow	367 700
FL - RF 2 Pack Magenta	367 701
FL - RF 2 Pack Cyan	367 702
FL - RF 2 Pack Black	367 703
FL - RF 2 Pack Extender varnish	367 704
Extender varnish matt	Product code
FL - 2 Pack Extender varnish matt	366 501

1/5 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State
10/15



JÄNECKE + SCHNEEMANN

Farbgruppe 7 / 2 Flexo 2k Farben - alkoholverdünnbar

Ink Group 7 / 2 Flexo 2-pack inks - alcohol dilutable

Skalenfarben - schnelle Einstellung	Artikelnummer
FL - 2K Gelb schnell	367 115
FL - 2K Magenta schnell	367 116
FL - 2K Cyan schnell	367 117
FL - 2K Schwarz schnell	367 118
Deckweiß HD - schnelle Einstellung	Artikelnummer
FL - 2K Weiß HD h.v. schnell	367 119
Mattverschnitt/Lack schnell	Artikelnummer
TD - 2K Mattverschnitt/Lack schnell	368 499
Verschnitt	Artikelnummer
FL - 2K Verschnitt	366 369

Basic colours - fast setting	Product code
FL - 2 Pack basic Yellow fast	367 115
FL - 2 Pack basic Magenta fast	367 116
FL - 2 Pack basic Cyan fast	367 117
FL - 2 Pack basic Black fast	367 118
White high opacity - fast setting	Product code
FL - 2 Pack basic White HD h.v. fast	367 119
Extender varnish matt fast	Product code
TD - 2 Pack Extender varnish matt fast	368 499
Extender varnish	Product code
FL - 2 Pack Extender varnish	366 369

Grundfarben - langsame Einstellung	Artikelnummer
FL - 2K Grundfarbe Gelb langsam	368 692
FL - 2K Grundfarbe Orange langsam	368 504
FL - 2K Grundfarbe Rot langsam	368 505
FL - 2K Grundfarbe Rosa langsam	368 694
FL - 2K Grundfarbe Rot bläulich langsam	368 693
FL - 2K Grundfarbe Violett langsam	368 506
FL - 2K Grundfarbe Blau grünlich langsam	368 695
FL - 2K Grundfarbe Grün langsam	368 507
FL - 2K Grundfarbe Schwarz langsam	368 696
FL - 2K Grundfarbe Weiß langsam	368 691
FL - 2K Grundfarbe Silber langsam	368 697
FL - 2K Grundfarbe Gold langsam	368 508
FL - 2K Weiß HD langsam	368 780
Skalenfarben - langsame Einstellung	Artikelnummer
FL - 2K Grundfarbe Gelb langsam	368 692
FL - 2K Grundfarbe Rot bläulich langsam	368 693
FL - 2K Grundfarbe Blau grünlich langsam	368 695
FL - 2K Grundfarbe Schwarz langsam	368 696
Mattverschnitt/Lack - langsame Einstellung	Artikelnummer
FL - 2K Mattverschnitt/Lack slow	366 501
Verschnitt	Artikelnummer
FL - 2K Verschnitt	367 704

Basic colours - slow setting	Product code
FL - 2 Pack basic ink Yellow slow	368 692
FL - 2 Pack basic ink Orange slow	368 504
FL - 2 Pack basic ink Red slow	368 505
FL - 2 Pack basic ink Pink slow	368 694
FL - 2 Pack basic ink Red (blue) slow	368 693
FL - 2 Pack basic ink Violett slow	368 506
FL - 2 Pack basic ink Blue (green) slow	368 695
FL - 2 Pack basic ink Green slow	368 507
FL - 2 Pack basic ink Black slow	368 696
FL - 2 Pack basic ink White slow	368 691
FL - 2 Pack basic ink Silver slow	368 697
FL - 2 Pack basic ink Gold slow	368 508
FL - 2 Pack White, high op., slow	366 665
Process colours - slow setting	Product code
FL - 2 Pack Yellow slow	368 692
FL - 2 Pack Red (blue) slow	368 693
FL - 2 Pack Blue (green) slow	368 695
FL - 2 Pack Black slow	368 696
Extender varnish matt - fast setting	Product code
FL - 2 Pack Extender varnish matt slow	366 501
Extender varnish	Product code
FL - 2 Pack Extender varnish	367 704

Die langsame Einstellung wird empfohlen für warme Länder.

We recommend the slow setting for warmcountries.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

2/5 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

10/15



JÄNECKE + SCHNEEMANN



Farbgruppe 7 / 2 Flexo 2k Farben - alkoholverdünnbar

Ink Group 7 / 2 Flexo 2-pack inks - alcohol dilutable

Wichtig

Für andere Farbtöne werden Mischrezepturen zur Verfügung gestellt.

Härter

365 410

Härtermenge

10 % bei Bunt und Weiß, 10 % bei Verschnitt

Wichtig

Bei einigen Darmtypen kann es mal notwendig sein, die Härtermenge auf 12 % zu erhöhen. Deshalb sind Vorversuche unabdingbar.

Verzögerer

351 372 Ethoxypropanol

Beschleuniger

308 810 Ethylacetat

Lichtechtheit

5 - 8 (nach WS) je nach Farbton

Verdünnung

308 580 i - Propanol, 302 537 n-Propanol

Mattverschnitt / Lack

366 501

Verarbeitungshinweise

Die Farben der Gruppe 7 / 2 müssen vor dem Verdrucken generell auf Raumtemperatur gebracht und gut aufgerührt werden.

Vor dem Verdünnen werden den Farben die entsprechenden Härtermengen zugesetzt. Die Zugabe beträgt bei Weiß- und Buntfarben 10 %. Anschließend wird mit Lösungsmittel auf eine Viskosität von 25 - 30 sec. im 4 mm Becher eingestellt. Bei Schriften etc. ist es ratsam, gleich 5 % Verzögerer zu der Farbe zu geben. Bei Bedarf kann es notwendig sein mit einer geringeren Druckviskosität zu arbeiten, bzw. auch stärker zu verzögern.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Important

For other shades we may provide you with mixing recipes.

Hardener

365 410

Hardener amount

10 % with colours and white, 10 % with extender varnish

Important

It might be possible to increase the hardener amount to 12 % for certain types of sausage casing. Therefore pre-tests are absolutely necessary.

Retarder

351 372 ethoxypropanol

Accelerator

308 810 ethyl acetate

Light fastness

5 - 8 (according to BWS) depending on shade

Thinner

308 580 i – propanol, 302 537 n-propanol

Matt varnish

366 501

Application Recommendation

The inks of group 7 / 2 must have room temperature and must be stirred well before printing.

Before the inks are thinned the corresponding hardener quantities have to be added. White and coloured inks need an addition of 10 %. Then the viscosity of 25 - 30 sec will be adjusted with solvent in a 4 mm cup. For type styles etc. we recommend to add 5 % retarder to the ink. It can be necessary to work with a lower print viscosity or to add more retarder.

3/5 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

10/15



JÄNECKE + SCHNEEMANN



Farbgruppe 7 / 2 Flexo 2k Farben - alkoholverdünnbar

Ink Group 7 / 2 Flexo 2-pack inks - alcohol dilutable

Es muss jedoch vermieden werden, zu stark zu verzögern, da die Farben sonst nicht trocknen und abklatschen können.

Sollte zu der Farbe Verschnitt gegeben worden sein, muss der Härteranteil entsprechend erhöht werden, da für Verschnitt ebenfalls 10 % Härter zugesetzt werden müssen.

Prinzipiell sollten die Kunststoffdärme druckvorbehandelt werden (mindestens 38 mN/m), da sich dieses positiv auf die Anfangshaftung (Tesaftigkeit) auswirkt. Nach dem Drucken sollten die Andrucke 3 - 4 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden, damit die Aushärtung erfolgt. Bei mangelnder Aushärtung kann es zu Problemen beim Raffen bzw. beim Kochen kommen.

Bei PA - Därme ist darauf zu achten, dass die Folien eine ausreichende Restfeuchte haben, da sie sonst zu spröde sind und dieses ebenfalls zu Problemen beim Raffen führt, weil der Darm bricht. Notfalls muss vor dem Raffen befeuchtet werden. Beim Verdrucken von Weiß ist es notwendig, wenn man eine hohe Deckkraft erzielen will, mit 80 - 100ter Rasterwalzen mit einem Schöpfvolumen von ca. 18 - 20 ml / m² zu arbeiten. Bei Buntfarben ist es durchaus üblich, mit feineren Rasterwalzen zu arbeiten. Wegen der Vielzahl der Folien empfehlen sich Vortests. Diese sollten vom Druckfarbenhersteller durchgeführt werden.

Als Lösungsmittel sollten immer die vom Hersteller empfohlenen bzw. angebotenen Lösungsmittel eingesetzt werden. Die Lösemittel müssen wasserfrei sein. Viele handelsübliche Lösungsmittel enthalten Verunreinigungen und Wasser, welche zu Haftungsproblemen führen kann. Wenn Farben „polymerisieren“, lassen sich verschmutzte Rasterwalzen zu einem späteren Zeitpunkt nur noch unter großem Aufwand reinigen.

Druckplatten

Die Farben lassen sich mit konventionellen Polymerplatten verdrucken.

However it must be avoided to add too much retarder as the inks will not dry and will set off.

In case extender varnish has been added to the ink, the amount of hardener has to be increased accordingly as extender varnish also needs an addition of 10 % hardener.

Basically the films should be pre-treated (at least 38 mN/m), because this has a positive influence on the initial adhesion (tape resistance). After printing the casings have to be stored at least 3 - 4 days at room temperature, so that the hardening can occur. Insufficient hardening may cause problems during shirring or cooking.

PA - casings need a sufficient remaining moisture, otherwise they would be too obdurate, which will also cause problems with shirring, as the casing would break. If necessary, the casing must be moistened before shirring. If a high coverage of White is requested it is necessary to work with a 80 - 100 anilox roller with a cell volume of approx. 18 - 20 ml / m². For coloured inks it is common practice to work with finer anilox rollers. Due to the high variety of casings we recommend to make pre-tests. The tests should be operated by the printing ink manufacturer.

Only solvents recommended or offered by the manufacturer should be used. The solvents must be water-free. Many solvents on the market contain dirt and water which may cause adhesion problems.

It is strictly recommended to clean printing plates and anilox rollers immediately after printing. As the inks polymerize it would become very difficult to clean the anilox rollers later.

Printing plates

The inks can be printed with conventional polymere plates.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

4/5 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

10/15



JÄNECKE + SCHNEEMANN



Farbgruppe 7 / 2 Flexo 2k Farben - alkoholverdünnbar

Ink Group 7 / 2 Flexo 2-pack inks - alcohol dilutable

Potlife

Die Farben der Farbgruppe 7 / 2 haben ein Potlife von 6 - 8 Stunden, jedoch ist das Potlife von mehreren Faktoren wie Luftfeuchtigkeit, Raumtemperatur, Restfeuchte des Bedruckstoffes abhängig. Diese Faktoren können das Potlife reduzieren. Aus diesem Grund ist es ratsam, nicht die gesamte Farbmenge mit Härter zu mischen, sondern nur einen Teil. Beim Drucken mischt man dann frisch angemischte Farbe zu und verlängert somit die Verarbeitungszeit. Farben die gelartig werden, können nicht mehr weiter verarbeitet werden.

Wichtig

Angebrochene Härtergebände sind gut zu verschließen, und schnell zu verbrauchen (Gefahr der Eigenpolymerisation).

Lagerhinweise

Die Farben der Gruppe 7 / 2 sind nicht frostanfällig, jedoch steigt bei sehr tiefen Temperaturen die Viskosität an. Anbruchgebände sollten unbedingt verschlossen werden. Die Behälter sind vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Gebindegrößen

10 kg Blecheimer, 25 kg Blecheimer, Fass, Container

Potlife

The inks of group 7 / 2 offer a potlife of 6 - 8 hours. However, the potlife depends on different factors like humidity, room temperature and remaining moisture of the printing substrate. These factors may reduce the potlife. That is why it is recommended not to mix the whole quantity of ink with the hardener but a part only. During printing you add freshly mixed ink in order to increase the handling time. Inks which look like jelly cannot be used anymore.

Important

Please close opened pails carefully and use them up fast (danger of polymerisation).

Storing hints

The inks of ink group 7 / 2 are not sensible to freezing. But the viscosity will increase at very low temperatures. Opened pails have to be stored with their lids closed. The pails shall be kept away from heat and sunlight.

Packaging

10 kg pails, 25 kg buckets, drum, container

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

5/5 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

10/15



JÄNECKE + SCHNEEMANN