

AquaEco F

AquaEco F

Bedruckstoffe

Papier, Aluminium NC - lackiert, PE*, PP*, PA*, Polylactatfolie* (* druckvorbehandelt 40 m N / m)

Bindemittelbasis

Acrylate

Ausgangsviskosität

25 - 50 sec. DIN 4 mm Becher

Eigenschaften

Die Farbgruppe AquaEco F wurde speziell zum Bedrucken von PE / PP entwickelt und zeichnet sich durch eine gute Nassknitterfestigkeit aus.

Standardtöne	Artikelnummer
FL - Gelb grünlich	365 894
FL - Gelb Euro	365 895
FL - Gelb rötlich	365 896
FL - Orange	365 897
FL - Warm rot	365 898
FL - Rot	368244
FL - Carmin	365 899
FL - Magenta	365 900
FL - Rhodamin rot	365 901
FL - Violett	365 902
FL - Cyan	365 903
FL - Grün	365 904
FL - Schwarz	365 905
FL - Weiß	365 906
HD	Artikelnummer
FL - Gelb AquaEco HD F	369038
FL - Gelb roetlich AquaEco HD F	369039
FL - Orange AquaEco HD F	369040
FL - Rot gelblich AquaEco HD F	369041
FL - Magenta AquaEco HD F	369042
FL - Rot (PR 122) AquaEco HD F	369043
FL - Violett AquaEco HD F	369044
FL - Cyan AquaEco HD F	369045
FL - Gruen AquaEco HD F	369046
FL - Schwarz AquaEco HD F	369047

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Printing substrates

Paper, aluminium NC-coated, PE*, PP*, PA*, Polyacetatfolie* (* Pre-treated 40mN/m)

Varnish system

Acrylate

Viscosity

25 - 50 sec. DIN 4 mm cup

Properties

The ink group AquaEco F is developed especially for printing on PE / PP and features a good wet-crease-resistance.

Standard shades	Product code
FL - Yellow greenish	365 894
FL - Yellow Euro	365 895
FL - Yellow reddish	365 896
FL - Orange	365 897
FL - Warm Red	365 898
FL - Red	368244
FL - Carmin	365 899
FL - Magenta	365 900
FL - Rhodamine Red	365 901
FL - Violet	365 902
FL - Cyan	365 903
FL - Green	365 904
FL - Black	365 905
FL - White	365 906
HD	Product code
FL - Yellow AquaEco HD F	369038
FL - Yellow reddish AquaEco HD F	369039
FL - Orange AquaEco HD F	369040
FL - Red yellowish AquaEco HD F	369041
FL - Magenta AquaEco HD F	369042
FL - Red (PR 122) AquaEco HD F	369043
FL - Violet AquaEco HD F	369044
FL - Cyan AquaEco HD F	369045
FL - Green AquaEco HD F	369046
FL - Black AquaEco HD F	369047

1/3 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State
10/15



JÄNECKE + SCHNEEMANN



AquaEco F

AquaEco F

Bemerkung

Aufgrund der großen Anzahl verschiedener Folien, sind Vortests unerlässlich. Hierzu ist es ratsam, verbindliche Folienmuster direkt an Jänecke + Schneemann zu schicken.

Lichtechtheit

4 - 7 / 8 (nach WS) je nach Farbton

Verdünnung

Wasser

Verschnitt

365 766

Entschäumer

310 761

Verarbeitungshinweise

Vor dem Drucken sollten die Farben aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Pigmentverteilung in der Farbe zu gewährleisten. Danach wird die Farbe mit Wasser auf Druckviskosität verdünnt. Üblicherweise liegt diese bei 22 sec / 4 mm DIN - Becher. Sollte es Trocknungsprobleme geben, kann man die Farben durch Zugabe von Ethanol oder i - Propanol schneller in der Trocknung einstellen (2 - 5 %). Die Zugabe muss unter Rühren erfolgen. Eine Zugabe von Verzögerer wird nicht empfohlen, da dies zu schweren Problemen führen kann, wenn sich noch Restanteile im Farbfilm befinden. Sollte es beim Drucken zu Schaumproblemen kommen, muss der Farbe Entschäumer Art. - Nr. 310 761 zugesetzt werden. Die Dosierung sollte 0,1 - 0,2 % betragen und unter Rühren durchgeführt werden. Vor dem Drucken ist unbedingt die Oberflächenspannung des Bedruckstoffes zu prüfen, diese sollte mind. 40 m N / m betragen.

Remark

Due to the wide selection of foils pre-tests are obligatory. It is recommended to send binding foil samples directly to us.

Light fastness

4 - 7 / 8 (according to BWS) depending on shade

Thinner

Water

Extender varnish

365 766

Defoamer

310 761

Application

Before printing please stir well in order to disperse the pigments homogeneously. Afterwards the ink will be diluted with water to the desired viscosity which is usually 22 sec / 4 mm DIN – cup. Should there be any problems with the drying the inks can be adjusted with a faster drying by adding Ethanol or i – Propanol (2 – 5 %). Stir well while adding. It is not recommended to add retarder as this can cause severe problems when there are residues in the ink film. In case there are be foam problems during printing, defoamer art.-no. 310 761 has to be added (0,1 – 0,2 %). Stir well while adding. Before printing it is necessary to check the surface tension of the substrate. It should at least be 40 m N / m.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

2/3 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

10/15



JÄNECKE + SCHNEEMANN



AquaEco F

AquaEco F

Aushärtung / Trocknung

Bei der AquaEco F handelt es sich um ein neutralisiertes, selbstvernetzendes Farbsystem. Die Aushärtung des Systems ist von der Trocknung in der Druckmaschine und der Lagerzeit der Drucke abhängig, d.h., je höher die Trocknungstemperatur in der Maschine ist, um so besser ist die Anfangsfestigkeit, welche dann mit der Lagerzeit noch zunimmt. Wichtig für die Festigkeit ist, dass das Neutralisationsmittel (Ammoniak) vollständig entfernt wird, sonst ist die Selbstvernetzung gestört oder verlangsamt.

Prüfung

Für einen Vortest sollte man die Drucke bei 60° C für ca. 60 Minuten im Umlufttrockenschrank lagern und dann die Festigkeit prüfen. Bei der Prüfung der Nasswischfestigkeit ist darauf zu achten, dass hierbei keine Falten entstehen, da diese das Ergebnis verschlechtern. Man reibt hierbei mit einem weichen, weißen Baumwolltuch mit mäßigem Druck auf einer weichen, glatten Unterlage 5 x über den Druck. Anschließend untersucht man den Druck auf Beschädigungen und beurteilt die Anfärbung des Baumwolltuches. Vliesmaterialien und Papier sind für diese Prüfung nicht geeignet.

Hinweis

Wasserbasierte Produkte enthalten als Konservierungsmittel gewöhnlich Isothiazolinone, wie Methylisothiazolinon. Diese Biozide können bei bereits sensibilisierten Personen allergische Hautreaktionen auslösen.

Curing / drying

AquaEco F is a neutralized, self-linking ink system. The curing of the system depends on the drying in the printing machine and the storing time of the prints. The higher the curing temperature in the machine, the higher is the initial stability which increases with the time. It is important for the stability to remove neutralization agents (ammonia) completely, because otherwise the self-linking will slow down or will be troubled.

Tests

For a pre-test prints should be stored at 60°C during approx. 60 minutes in an air circulated drying oven and afterwards the stability should be tested. When testing the wet-smear-resistance it is important to ensure that there are no creases develop as they debase the result. In order to test this this rub 5 x with a soft white cotton cloth with moderate pressure on a soft, smooth support. Afterwards inspect the print regarding damages and evaluate the colouring of the cotton cloth. Fleece and paper are not suitable for this test.

Note

Water-based products typically contain isothiazolinone biocides, including methyl isothiazolinone, as in-can preservatives. Such biocides may cause allergic skin reactions in already sensitised individuals.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

3/3 This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

Status/ State

10/15